

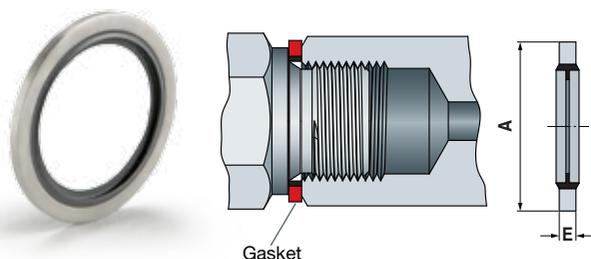
ÉTANCHÉITÉ DES FILETAGES PARALLÈLES

L'étanchéité du filetage parallèle tel que 228/1 est effectuée sur épaulement, métal sur métal ou avec une garniture. (Voir les tableaux ci-dessous)

SPÉCIFICATIONS DE RÉFÉRENCE :

DIN - ISO 228/1
BS - 2779
JIS - B0202
ISO - 228/1-BSP-P

RONDELLE D'ÉTANCHÉITÉ POUR EMBOUT LG Rondelle en acier inoxydable / acier au carbone



Référence de commande		Taille du filetage ISO	A		E
Acier inoxydable 316	Acier au carbone		mm	inch	
SS-GA-LG-1/8	S-GA-LG-1/8	1/8	15.88	2.03	
SS-GA-LG-1/4	S-GA-LG-1/4	1/4	20.57	2.03	
SS-GA-LG-3/8	S-GA-LG-3/8	3/8	23.80	2.03	
SS-GA-LG-1/2	S-GA-LG-1/2	1/2	28.58	2.49	
SS-GA-LG-3/4	S-GA-LG-3/4	3/4	34.93	2.49	
SS-GA-LG-1	S-GA-LG-1	1	42.80	2.49	

COMMENT PROCÉDER À LA COMMANDE

Exemple :

SS - GA-LG-1/4 - Buna

Description des matériaux

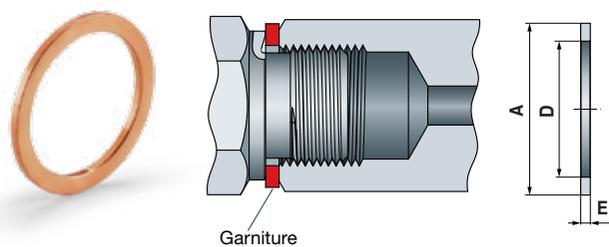
SS - Acier inoxydable 316
S - Acier au carbone

Baguette intérieure

KFM au fluorocarbène
Buna

Toutes les commandes doivent comprendre la description du matériel et les informations de la commande (voir le tableau des produits).

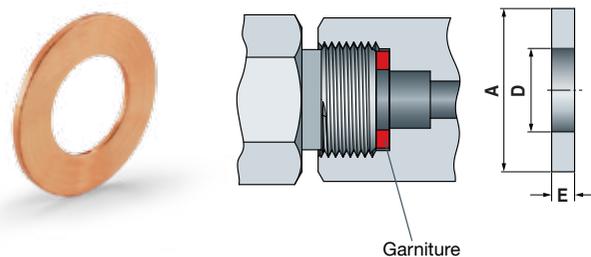
GARNITURE DE JOINT EN CUIVRE, EMBOUT MÂLE*



Référence de commande	ISO Filetage Taille	A		D		E	
		mm	inch	mm	inch	mm	inch
GARNITURE DE JOINT EN CUIVRE, LOK 1/8	1/8	15.0	0.59	9.9	0.39	1.0	0.04
GARNITURE DE JOINT EN CUIVRE, LOK 1/4	1/4	18.8	0.75	13.5	0.52	1.5	0.06
GARNITURE DE JOINT EN CUIVRE, LOK 3/8	3/8	22.9	0.91	17.0	0.66	1.5	0.06
GARNITURE DE JOINT EN CUIVRE, LOK 1/2	1/2	27	1.06	21.3	0.83	1.5	0.06
GARNITURE DE JOINT EN CUIVRE, LOK 3/4	3/4	33.0	1.30	26.7	1.05	2.0	0.08
GARNITURE DE JOINT EN CUIVRE, LOK 1	1	40.6	1.58	33.5	1.31	2.0	0.08

* Note : Utilisable sur extrémités LG

GARNITURE DE JOINT EN CUIVRE, EMBOUT FEMELLE LG



Référence de commande	ISO Filetage Taille	A		D		E	
		mm	inch	mm	inch	mm	inch
GARNITURE DE JOINT EN CUIVRE, LG 1/4	1/4	10.7	0.42	7.6	0.30	1.8	0.07
GARNITURE DE JOINT EN CUIVRE, LG 3/8	3/8	14.2	0.56	8.6	0.34	2.3	0.09
GARNITURE DE JOINT EN CUIVRE, LG 1/2	1/2	17.8	0.70	9.1	0.36	2.5	0.10