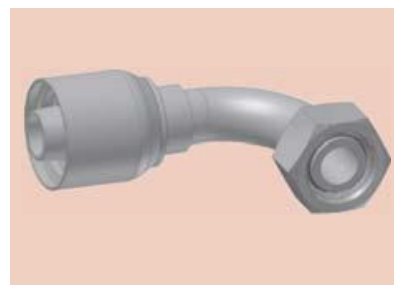
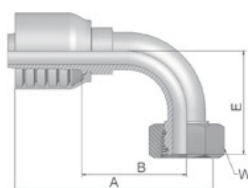


1C

Femelle tournant métrique – série lourde avec joint torique coude 90°

ISO 12151-2-SWE-S – DKOS 90°



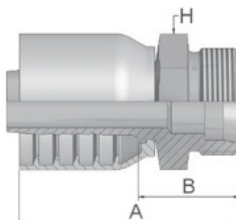
XXXXX-XX-XX Référence 70	D. Int. du tuyau				Filetage métrique	D. Ext. du tube mm	A mm	B mm	E mm	W mm
	DN	pouce	module	mm						
11C70-8-6	10	3/8	-6	9,5	M16x1,5	8	67	38	37	19
11C70-12-6	10	3/8	-6	9,5	M20x1,5	12	67	38	37	24
11C70-14-6	10	3/8	-6	9,5	M22x1,5	14	65	35	37	27
11C70-16-8	12	1/2	-8	12,7	M24x1,5	16	72	37	45	30
11C70-20-8	12	1/2	-8	12,7	M30x2	20	75	40	46	36
11C70-16-10	16	5/8	-10	15,9	M24x1,5	16	79	40	45	30
11C70-20-10	16	5/8	-10	15,9	M30x2	20	79	40	48	36
11C70-25-10	16	5/8	-10	15,9	M36x2	25	85	46	52	46
11C70-25-12	20	3/4	-12	19,1	M36x2	25	89	49	59	46
11C70-30-12	20	3/4	-12	19,1	M42x2	30	89	50	60	50
11C70-25-16	25	1	-16	25,4	M36x2	25	115	68	70	46
11C70-30-16	25	1	-16	25,4	M42x2	30	115	68	76	50

Les embouts standards sont équipés de joints toriques en nitrile (NBR) qui peuvent être utilisés à des températures allant de -30 °C à +105 °C.
Pour les dimensions et références des joints toriques voir la section Eb. Des joints toriques spéciaux (Viton ou EPDM) sont fournis sur demande.

D2

Mâle fixe métrique – série lourde

ISO 12151-2-S-S – CES



XXXXX-XX-XX Référence 70	D. Int. du tuyau				Filetage métrique	D. Ext. du tube mm	A mm	B mm	H mm
	DN	pouce	module	mm					
1D270-12-6	10	3/8	-6	9,5	M20x1,5	12	53	24	22
1D270-14-6	10	3/8	-6	9,5	M22x1,5	14	55	25	22
1D270-16-8	12	1/2	-8	12,7	M24x1,5	16	62	28	24
1D270-20-8	12	1/2	-8	12,7	M30x2	20	67	32	30
1D270-20-10	16	5/8	-10	15,9	M30x2	20	75	32	30
1D270-20-12	20	3/4	-12	19,1	M30x2	20	72	33	30
1D270-25-12	20	3/4	-12	19,1	M36x2	25	74	35	36
1D270-25-16	25	1	-16	25,4	M36x2	25	84	37	36
1D270-30-16	25	1	-16	25,4	M42x2	30	85	40	46

Série d'embouts compatible avec les tuyaux:

Aussi disponible en acier inoxydable. Voir catalogue 4400.1

70 371LT 372 372RH 372TC 701 F42-8