

Siphons pour manomètres Type 910.15

Fiche technique WIKA AC 09.06

Applications

- Les siphons protègent les manomètres des pulsations de pression et des températures de fluide trop élevées. (ex. vapeur)
- Élément de refroidissement pour liquides, gaz et vapeurs dans les applications de mesure de pression
- Pour montage direct sur le piquage du manomètre ou sur le dispositif d'isolement (robinet)

Particularités

- Exécutions selon DIN 16 282 ou standards industriels
- Températures max. jusqu'à 400 °C
- Pressions nominales jusqu'à 160 bar
- Matériaux: acier carbone (1.0039, 1.0345) et acier inox (1.4571)

Description

Les siphons selon DIN 16 282 Forme B en U et Forme D en cor de chasse ont un raccord à souder pour le piquage process et un raccord fileté du côté du manomètre

Pour les versions "industrielles standards", des raccords filetés sont aussi disponibles du côté du piquage process.

Les siphons en U sont destinés à des piquages horizontaux et les piquages en cor de chasse sont destinés à des piquages verticaux.

A l'intérieur du siphon se produit un condensat qui empêche le fluide surchauffé de pénétrer dans manomètre. Avant la mise en service du système, nous recommandons de remplir le siphon avec un liquide de refroidissement.



Siphons pour manomètre DIN 16 282, acier inox
A gauche : Forme B, en U
A droite : Forme D, en cor de chasse

Pressions/températures de service max.

Matériau	Température de service max. en °C	Pression de service max. ¹⁾ en bar
Acier carbone	120	160
1.0039, 1.0345	300	120
	400	104
Acier inox	120	160
1.4571	300	140
	400	131

¹⁾ Avec certains siphons industriels standards, la pression de service max. est limité à 25 bar, voir tableau page 3

Options

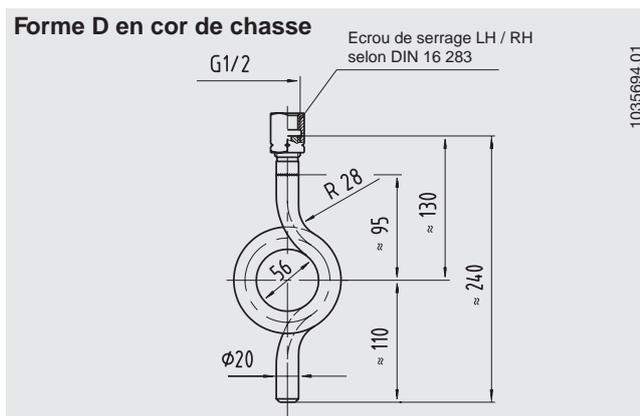
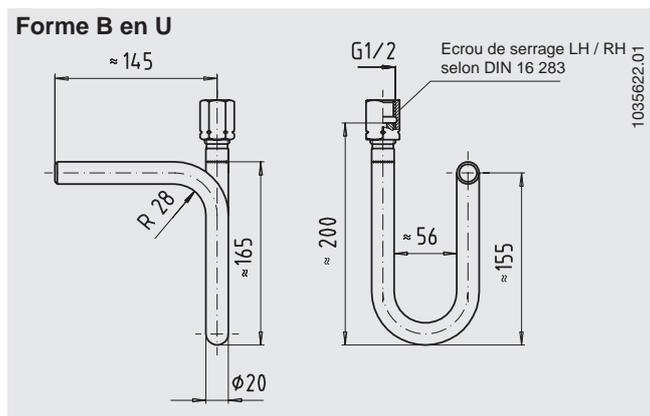
- Atres filetages
- Alliage d'acier spécial pour hautes températures et pressions de travail
- Matériau Monel
- Acier inox 316TI (1.4571) déharrassé pour utilisation oxygène
- Certificat matière 3.1 / 3.2
- Raccords tuyauterie pour manomètres, voir page 3

1. Exécutions selon DIN 16 282

Avec raccord à souder côté process

Exécution	Matériau	Code art.
Forme en U, forme B  côté manomètre: écrou serr. LH/RH G 1/2	1.0345	9091190
	1.0345 avec 3.1	2057876
	1.4571	1323270
	1.4571 avec 3.1	2194023
Forme cor de chasse, forme D  côté manomètre: écrou serr. LH/RH G 1/2	1.0345	9091211
	1.0345 avec 3.1	1614940
	1.4571	1440497
	1.4571 avec 3.1	1614924

Dimensions en mm

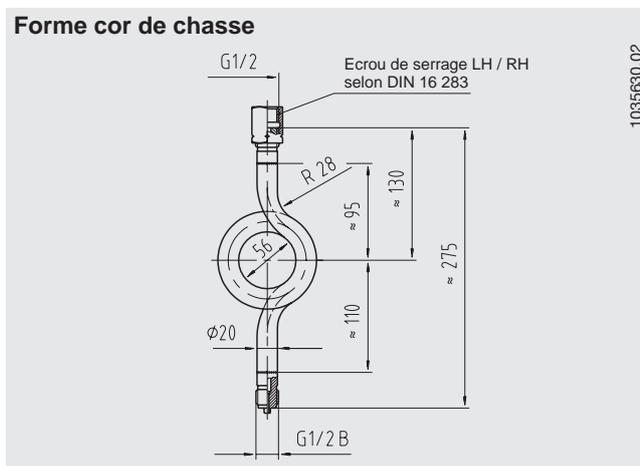
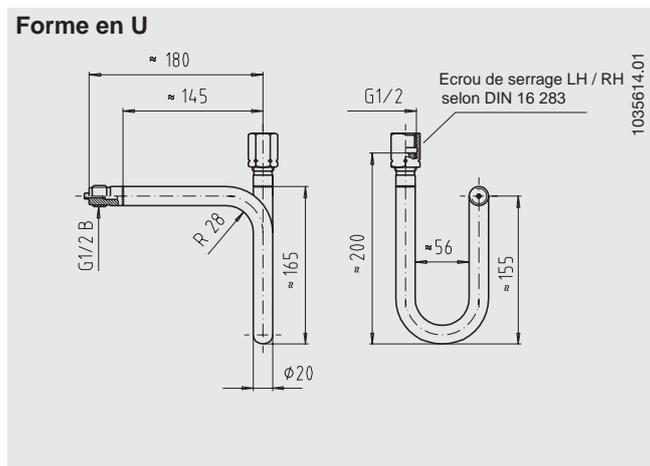


2. Exécutions industrielles standards (similaire à DIN 16 282)

Avec raccord fileté G 1/2 B côté process

Exécution	Matériau	Code art.
Forme en U  côté manomètre: écrou serr. LH/RH G 1/2	1.0345	9091181
	1.0345 with 3.1	on inquiry
	1.4571	9091220
	1.4571 with 3.1	2057841
Forme cor de chasse  côté manomètre: écrou serr. LH/RH G 1/2	1.0345	9091203
	1.0345 with 3.1	2329039
	1.4571	9091238
	1.4571 with 3.1	1323997
écrou serr. LH/RH G 1/2	1.4571 w. 3.1 NACE	1323997

Dimensions en mm

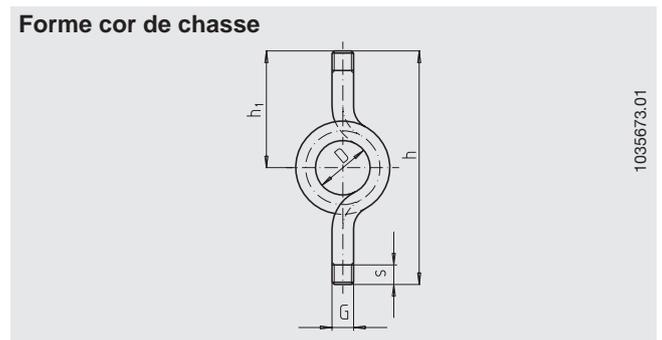
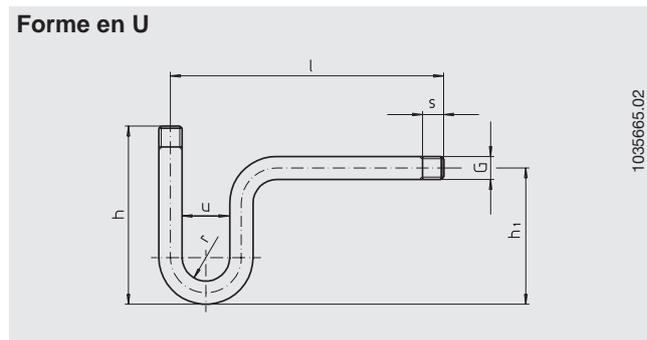


3. Exécutions industrielles standards

Exécution	Filetage raccord G	Pression de travail max.	Matériau	Dimensions en mm						Code art.
				D	h	h ₁	l	u	s	
Forme en U des 2 côtés: filetage (mâle)	G 1/4 B ²⁾	25 bar	1.0039	-	170	130	225	60	13	9090649
	G 1/2 B ²⁾	25 bar	1.0345	-	170	130	225	56	20	9090657
Forme cor de chasse entrée: G 1/2 B côté manomètre: écrou serr. LH / RH G 1/2	G 1/2 B ²⁾	25 bar	1.0345	-	205	130	225	56	20	9090665
	G 1/2 B ³⁾	voir page 1	1.0345	-	200	130	225	56	20	9090673
Forme cor de chasse entrée: extrémité à souder ¹⁾ côté mano: écr. serr. LH/RH G 1/2	G 1/2 B	voir page 1	1.0345	-	200	130	-	56	-	9090681
Forme cor de chasse des 2 côtés: filetage (mâle)	G 1/4 B ²⁾	25 bar	1.0039	60	240	120	-	-	13	9090592
	G 1/2 B ²⁾	25 bar	1.0345	56	230	115	-	-	20	9090606

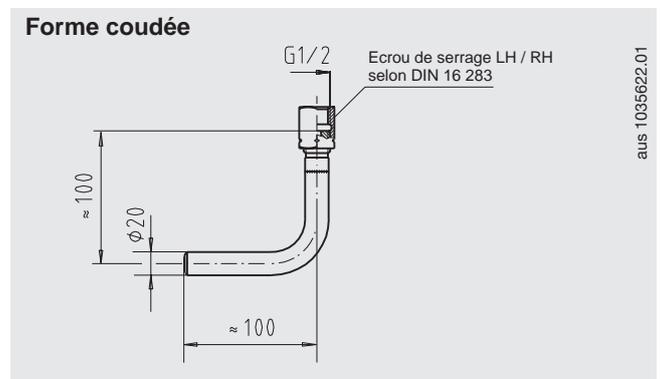
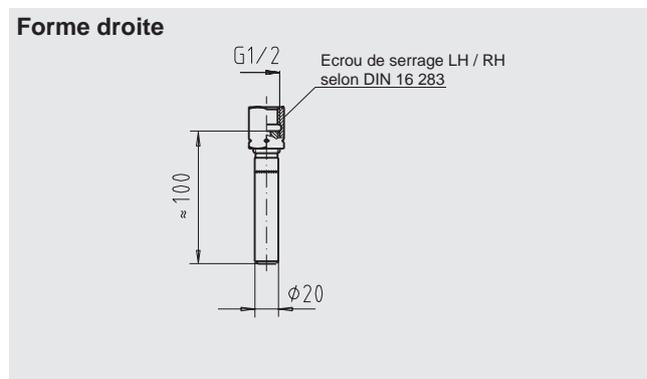
- 1) Chanfrein pour soudure
- 2) Filetage usiné sur tuyauterie
- 3) Raccord soudé

Dimensions en mm



4. Raccords tuyauterie pour manomètres

Raccord à souder côté process (côté manomètre: écrou de serrage LH / RH G 1/2)



Exécution	Matériau	Code article
Forme droite	1.0345	2243679
	1.4571	2112892

Exécution	Matériau	Code article
Forme coudée	1.0345	2243687
	1.4571	2003612

Caractéristiques de commande

Le code article à 7 chiffres suffit pour passer commande des produits requis. Les options doivent être spécifiées séparément.

Les spécifications mentionnées ci-dessus correspondent à l'état actuel de la technologie au moment de l'édition du document.
Nous nous réservons le droit de modifier les spécifications et matériaux.



WIKA Instruments

Parc d'Affaires des Bellevues - "Eragny Parc"
Immeuble Colorado
8 rue Rosa Luxembourg - 95610 Eragny-sur-Oise
BP 80261 - 95615 Cergy Pontoise Cedex
Tél : 01 34 30 84 84 Fax : 01 34 30 84 94
www.wika.fr info@wika.fr