

811

No-Skive d'aspiration et de retour
SAE 100R4



- Construction **No-Skive** sans dénudage
- Spirale en acier pour éviter l'aplatissement du tuyau à l'aspiration
- Rayon de courbure réduit

Applications principales

Tous marchés: applications générales

Homologations

Pour plus de détails voir pages **Ab-16** à **Ab-19**

Construction du tuyau

Tube: caoutchouc synthétique
Renforcement: 2 tresses textile combinées avec 1 spirale en acier pour éviter l'aplatissement du tuyau à l'aspiration
Robe extérieure: caoutchouc synthétique résistant à l'huile et aux agents atmosphériques

Température d'utilisation -40 °C à +100 °C
Exception: Air maxi. +70 °C
Eau maxi. +85 °C

Fluides recommandés

Fluides hydrauliques à base de pétrole, eau-glycol, lubrifiants, air et eau.
Pour plus d'information consulter le tableau de compatibilité chimique en pages **Ab-24** à **Ab-32**.

Embouts série

jusqu'à module - 32
module -40 et -48 embouts série sur demande



Référence	Tuyau D. Int.				Tuyau D. Ext. mm	Pression				Vide*	Rayon de courbure mini. mm	Poids kg
	DN	pouce	module	mm		Pression de service maxi.		Pression d'éclatement min.				
						MPa	psi	MPa	psi			
811-12	19	3/4	-12	19,1	30,0	2,1	300	8,3	1200	85	65	0,63
811-16	25	1	-16	25,4	38,0	1,7	250	6,9	1000	85	75	0,96
811-20	31	1 1/4	-20	31,8	45,0	1,4	200	5,5	800	85	100	1,22
811-24	38	1 1/2	-24	38,1	52,0	1,0	150	4,1	600	85	130	1,55
811-32	51	2	-32	50,8	64,0	0,7	100	2,8	400	85	150	1,87
811-40	63	2 1/2	-40	63,5	75,0	0,4	62	1,6	248	85	180	2,45
811-48	76	3	-48	76,2	90,0	0,4	62	1,6	248	85	230	3,20

* Les valeurs de dépression admissibles listées dans le tableau sont exprimées en kPa. Pour obtenir des valeurs de vide absolu, déduire les valeurs indiquées de 101 kPa.

** modules -12 et -16 = sertissage seulement sur presse Parkrimp 2 ou universelle.

La combinaison pression et température élevées peut réduire la durée de vie d'un tuyau de manière significative.

Marquage (exemple)

PARKER 811-12 SUCTION HOSE SAE 100R4-12 19 mm (3/4) 3Q81 ————— PARKER 811-12 SUC