

## Appareils de réglage ► Produits complémentaires

### Clapet anti-retour piloté, Série NR02

► Qn = 480 - 5800 l/min ► Taraudage - Taraudage ► Tuyauterie



00108488\_1

Type de construction  
 Pression de service mini/maxi  
 Températures ambiantes min. / max.  
 Température min./max. du fluide  
 Fluide

Distributeur à clapet  
 1 bar / 12 bar  
 -10°C / +60°C  
 -10°C / +60°C  
 Air comprimé

Matériaux :  
 Joints

Caoutchouc nitrile (NBR)

	Orifice 1	Orifice 2	Orifice 12	Qn	Qn	Poids	Fig.	Référence
				1 → 2	2 → 1	[kg]		
				[l/min]	[l/min]	[kg]		
	G 1/8	G 1/8	G 1/8	480	400	0,099	Fig. 1	<b>0821003025</b>
	G 1/4	G 1/4		510	400	0,099	Fig. 1	<b>0821003026</b>
	G 3/8	G 3/8		2200	2200	0,23	Fig. 2	<b>0821003027</b>
	G 3/8	G 3/8		2400	2100	0,23	Fig. 4	<b>0821003042</b>
	G 3/4	G 3/4		4600	4500	0,52	Fig. 3	<b>0821003029</b>
	G 1/2	G 1/2		2300	2200	0,23	Fig. 2	<b>0821003028</b>
	G 1	G 1		5800	4800	0,52	Fig. 3	<b>0821003030</b>

Référence	Rem.
<b>0821003025</b>	2)
<b>0821003026</b>	2)
<b>0821003027</b>	2)
<b>0821003042</b>	1); 2)
<b>0821003029</b>	3)
<b>0821003028</b>	2)
<b>0821003030</b>	3)

Débit nominal Qn pour 6 bar et Δp = 1 bar

1) Avec commande manuelle auxiliaire

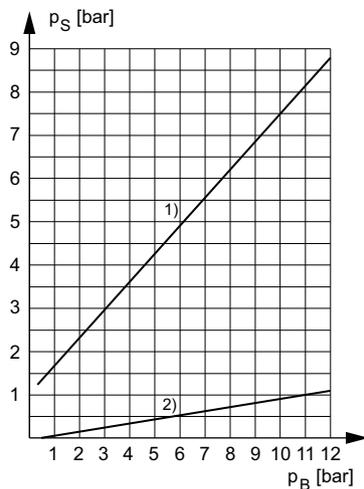
2) Boîtier: Zinc coulé sous pression

3) Boîtier: Aluminium

## Clapet anti-retour piloté, Série NR02

▶ Qn = 480 - 5800 l/min ▶ Taraudage - Taraudage ▶ Tuyauterie

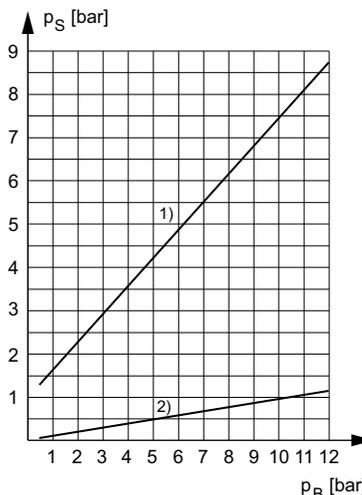
Courbe caractéristique de la pression de pilotage, G 1/8



20472

PS = pression de pilotage  
 PB = Pression de service  
 1) Pression d'ouverture  
 2) Pression de fermeture

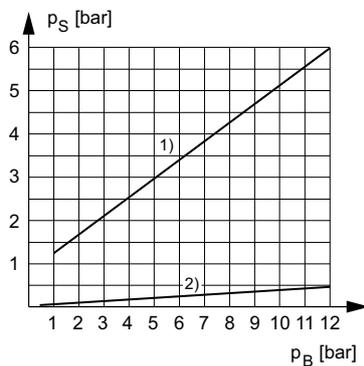
Courbe caractéristique de la pression de pilotage, G 1/4



20473

PS = pression de pilotage  
 PB = Pression de service  
 1) Pression d'ouverture  
 2) Pression de fermeture

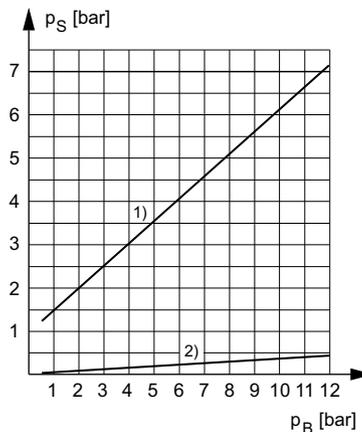
Courbe caractéristique de la pression de pilotage, G 3/8



20474

PS = pression de pilotage  
 PB = Pression de service  
 1) Pression d'ouverture  
 2) Pression de fermeture

Courbe caractéristique de la pression de pilotage, G 3/8, Avec commande manuelle auxiliaire



20475

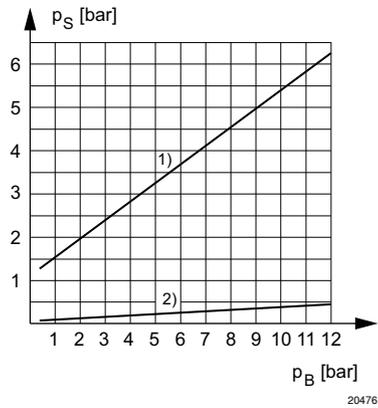
PS = pression de pilotage  
 PB = Pression de service  
 1) Pression d'ouverture  
 2) Pression de fermeture

Appareils de réglage ▶ Produits complémentaires

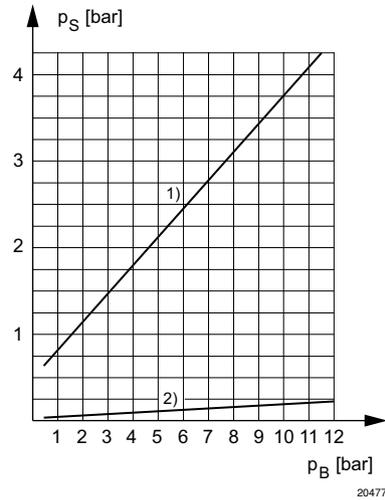
## Clapet anti-retour piloté, Série NR02

▶ Qn = 480 - 5800 l/min ▶ Taraudage - Taraudage ▶ Tuyauterie

Courbe caractéristique de la pression de pilotage, G 1/2



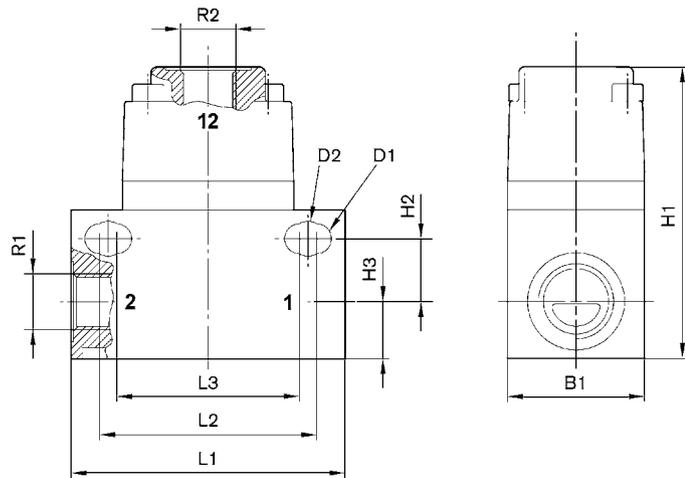
Courbe caractéristique de la pression de pilotage, G 3/4, G 1



PS = pression de pilotage  
PB = Pression de service  
1) Pression d'ouverture  
2) Pression de fermeture

PS = pression de pilotage  
PB = Pression de service  
1) Pression d'ouverture  
2) Pression de fermeture

Dimensions, Fig. 1



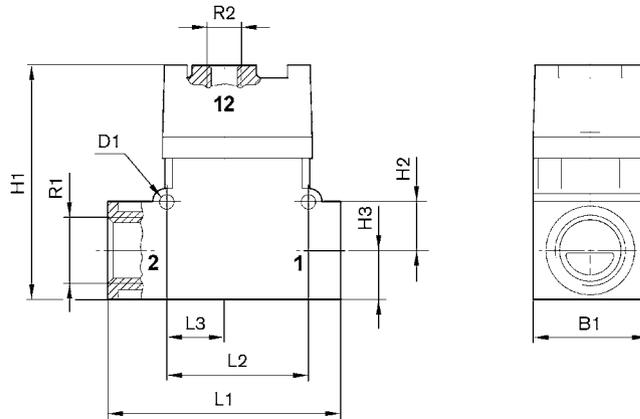
00109130

Référence	R1	R2	Ø D1	Ø D2	L1	L2	L3	H1	H2	H3	B1
0821003025	G 1/8	G 1/8	5,2	6,1	48	38	32	51	11	10	24
0821003026	G 1/4	G 1/8	5,2	6,1	48	38	32	51	11	10	24

## Clapet anti-retour piloté, Série NR02

► Qn = 480 - 5800 l/min ► Taraudage - Taraudage ► Tuyauterie

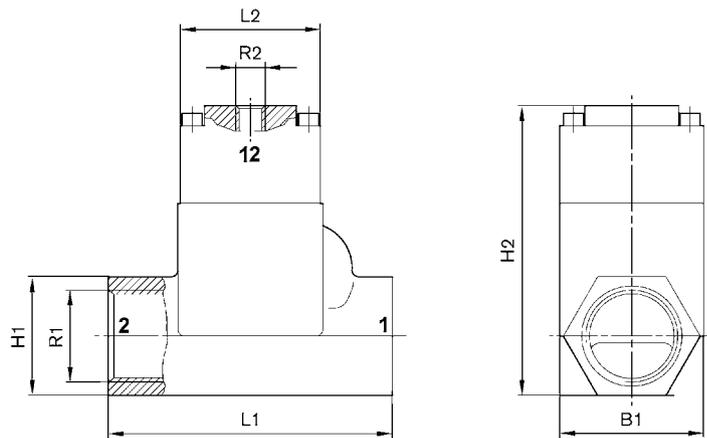
Dimensions, Fig. 2



00109132

Référence	R1	R2	Ø D1	L1	L2	L3	H1	H2	H3	B1		
0821003027	G 3/8	G 1/8	4,3	72	44	18	72	15	15	35		
0821003028	G 1/2	G 1/8	4,3	72	44	18	72	15	15	35		

Dimensions, Fig. 3



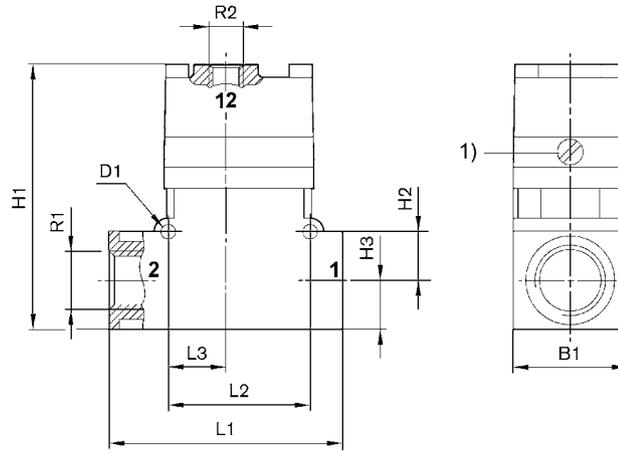
00109134

Référence	R1	R2	L1	L2	H1	H2	B1					
0821003029	G 3/4	G 1/8	100	50	41	101	50					
0821003030	G 1	G 1/8	100	50	41	101	50					

## Clapet anti-retour piloté, Série NR02

▶ Qn = 480 - 5800 l/min ▶ Taraudage - Taraudage ▶ Tuyauterie

Dimensions, Fig. 4



00109136

1) Commande manuelle

Référence	R1	R2	Ø D1	L1	L2	L3	H1	H2	H3	B1		
<b>0821003042</b>	G 3/8	G 1/8	4,3	72	44	18	82	15	15	35		