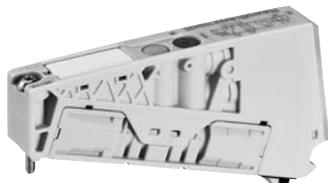


Systèmes de distributeurs ▶ Systèmes de distributeurs

Distributeur 5/2, Série AV03

▶ Qn = 300 l/min ▶ Raccordement sur embase ▶ Commande manuelle: à crantage, sans crantage ▶ Bistable, Monostable ▶ Pilote: Externe



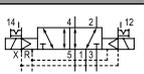
18434

Type de construction	Distributeur à tiroir sans chevauchement
Principe d'étanchéité	à étanchéification souple
Principe de montage en batterie	Principe d'embases multiples
Pression de service mini/maxi	-0,9 bar / 10 bar
Pression de pilotage mini/maxi	3 bar / 8 bar
Températures ambiantes min. / max.	-10 °C / +60 °C
Température min./max. du fluide	-10 °C / +60 °C
Fluide	Air comprimé
Taille de particule max.	40 µm
Teneur en huile de l'air comprimé	0 mg/m³ - 5 mg/m³ Avec échappement collecté de l'air de pilotage
Indice de protection Avec raccord	IP65
Circuit de protection	Diode Z Protection contre les inversions de polarité
D'affichage du statut LED	Jaune
Durée de mise en circuit	100 %
Vis de fixation	Etoile (TORX) ISO 10664 - 8
Couple de serrage de la vis de fixation	0,5 Nm
Poids	Voir tableau ci-dessous
Matériaux :	
Boîtier	Polyamide, renforcé par fibres de verre
Joints	Caoutchouc nitrile (NBR); Caoutchouc nitrile hydrogéné (HNBR)
Plaque frontale	Polyamide, renforcé par fibres de verre
Plaque terminale	Polyamide

Remarques techniques

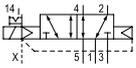
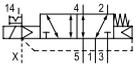
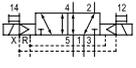
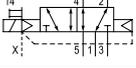
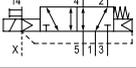
- La pression de pilotage minimale min. doit être respectée, sans quoi des commutations intempestives et, le cas échéant, une panne des distributeurs sont susceptibles de se produire !
- Le point de rosée doit se situer à au moins 15 °C sous la température ambiante et la température du fluide et peut atteindre max. 3 °C.
- La teneur en huile de l'air comprimé doit rester constante tout au long de la durée de vie.
- Utilisez exclusivement les huiles autorisées par AVENTICS, voir chapitre "Informations techniques".
- Le mode de pilotage (externe / interne) n'est pas défini dans le distributeur, mais dans la plaque terminale du système de distributeur.

Tension de service des équipements	Tolérance de tension	Puissance absorbée
CC	CC	CC
		W
24 V	-10% / +10%	0,55

CMA	Tension de service des équipements	Puissance absorbée	Conductance de débit		Valeur de débit	Temps de remplissage	Référence
	CC	24 V CC	b	C	Qn	tF	
		[W]		[l/(s*bar)]	[l/min]	[ms]	
	24 V	0,55	0,29	1,17	300	8	R422102426

Distributeur 5/2, Série AV03

► Qn = 300 l/min ► Raccordement sur embase ► Commande manuelle: à crantage, sans crantage ► Bistable, Monostable ► Pilote: Externe

	CMA	Tension de service des équipements	Puissance absorbée	Conductance de débit		Valeur de débit	Temps de remplissage	Référence		
				CC	24 V CC				b	C
							[ms]			
		24 V	0,55	0,29	1,17	300	10	R422102503		
		24 V	0,55	0,29	1,17	300	12	R422102424		
		24 V	0,55	0,29	1,17	300	8	R422102427		
		24 V	0,55	0,29	1,17	300	10	R422102504		
		24 V	0,55	0,29	1,17	300	12	R422102425		

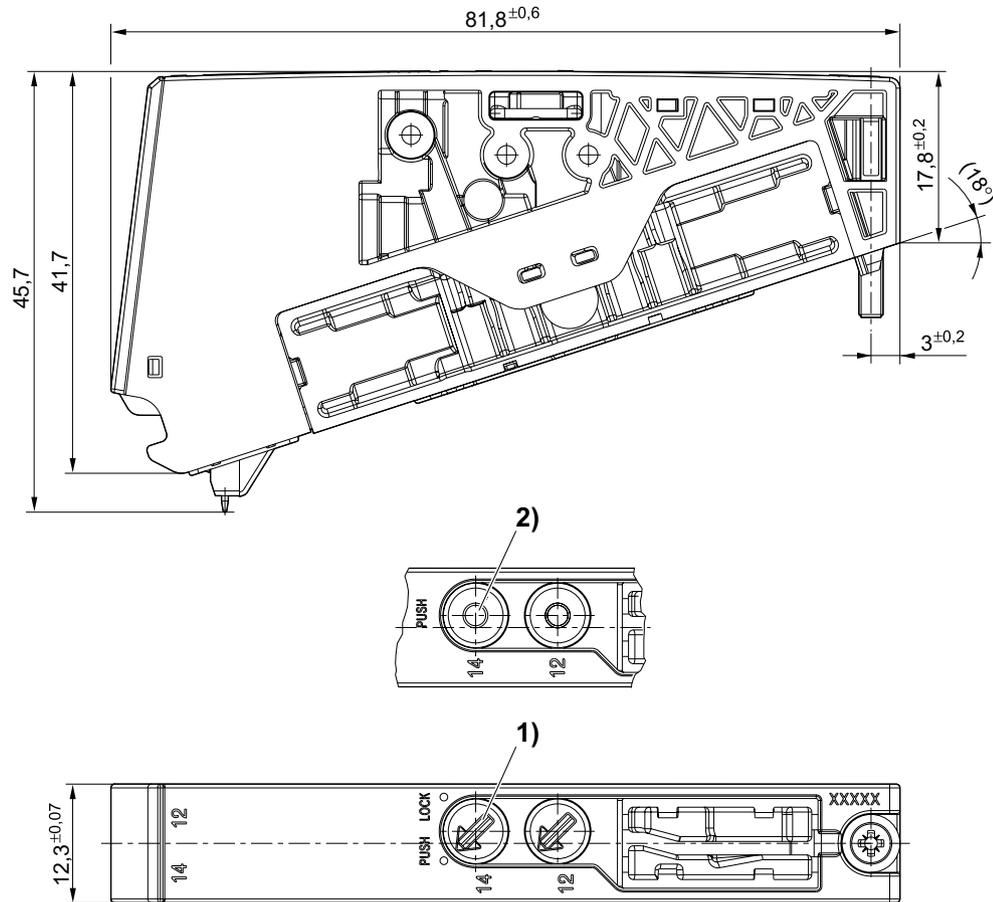
Référence	Temps de déconnexion		Poids
	tE		
	[ms]		[kg]
R422102426	8		0,048
R422102503	17		0,045
R422102424	17		0,043
R422102427	8		0,048
R422102504	17		0,045
R422102425	17		0,043

CMA = commande manuelle
 Distributeur de base avec distributeur pilote
 Débit nominal Qn pour 6 bar et Δp = 1 bar

Distributeur 5/2, Série AV03

▶ Qn = 300 l/min ▶ Raccordement sur embase ▶ Commande manuelle: à crantage, sans crantage ▶ Bistable, Monostable ▶ Pilote: Externe

Dimensions



- 1) à crantage
- 2) sans crantage

15842