

Systèmes de distributeurs ▶ Systèmes de distributeurs

Distributeur 2x3/2, Série AV05

▶ Qn = 600 - 650 l/min ▶ Raccordement sur embase ▶ Commande manuelle: à crantage, sans crantage, Sans
▶ Bistable ▶ Pilote: Externe



23145

Type de construction	Distributeur à tiroir sans chevauchement à étanchéification souple
Principe d'étanchéité	Principe d'embases multiples
Principe de montage en batterie	-0,9 bar / 10 bar
Pression de service mini/maxi	3 bar / 8 bar
Pression de pilotage mini/maxi	-10 °C / +60 °C
Températures ambiantes min. / max.	-10 °C / +60 °C
Température min./max. du fluide	Air comprimé
Fluide	40 µm
Taille de particule max.	0 mg/m³ - 5 mg/m³
Teneur en huile de l'air comprimé	Avec échappement collecté de l'air de pilotage
Indice de protection Avec raccord	IP65
D'affichage du statut LED	Jaune
Durée de mise en circuit	100 %
Vis de fixation	Etoile (TORX) ISO 10664 - 8
"Couple de serrage de la vis de fixation "	0,5 Nm
Tolérance couple de serrage	±0,1
Poids	Voir tableau ci-dessous
Matériaux :	
Boîtier	Polyamide, renforcé par fibres de verre
Joint	Caoutchouc nitrile (NBR); Caoutchouc nitrile hydrogéné (HNBR)
Plaque terminale	Polyamide, renforcé par fibres de verre

Remarques techniques

- La pression de pilotage minimale min. doit être respectée, sans quoi des commutations intempestives et, le cas échéant, une panne des distributeurs sont susceptibles de se produire !
- Le point de rosée doit se situer à au moins 15 °C sous la température ambiante et la température du fluide et peut atteindre max. 3 °C.
- La teneur en huile de l'air comprimé doit rester constante tout au long de la durée de vie.
- Utilisez exclusivement les huiles autorisées par AVENTICS, voir chapitre "Informations techniques".

Tension de service des équipements	Tolérance de tension	Puissance absorbée
CC	CC	CC
		W
24 V	-10% / +10%	0,55

Distributeur 2x3/2, Série AV05

- Qn = 600 - 650 l/min ► Raccordement sur embase ► Commande manuelle: à crantage, sans crantage, Sans
► Bistable ► Pilote: Externe

		CMA	Tension de service des équipements	Puissance absorbée	Conductance de débit		Valeur de débit			Temps de remplissage	Temps de déconnexion	Référence			
					24 V CC	b	C	Qn	Qn 1►2				Qn 2►3	t _F	t _E
	NF/NF		24 V	0,55	0,38	2,46	650	650	520	16	25	R422103006			
	NF/NF		24 V	0,55	0,38	2,46	650	650	520	16	25	R422103007			
	NF/NF	-	24 V	0,55	0,38	2,46	650	650	520	16	25	R422103080			
	NO/NO		24 V	0,55	0,45	2,07	600	600	520	16	25	R422103008			
	NO/NO		24 V	0,55	0,45	2,07	600	600	520	16	25	R422103009			
	NO/NO	-	24 V	0,55	0,45	2,07	600	600	520	16	25	R422103081			
	NF/NO		24 V	0,55	0,45	2,07	650	650	520	16	25	R422103010			
	NF/NO		24 V	0,55	0,45	2,07	650	650	520	16	25	R422103011			
	NF/NO	-	24 V	0,55	0,45	2,07	650	650	520	16	25	R422103082			

Référence	Poids
	[kg]
R422103006	0,066
R422103007	0,066
R422103080	0,066
R422103008	0,064
R422103009	0,064
R422103081	0,064
R422103010	0,065
R422103011	0,065
R422103082	0,065

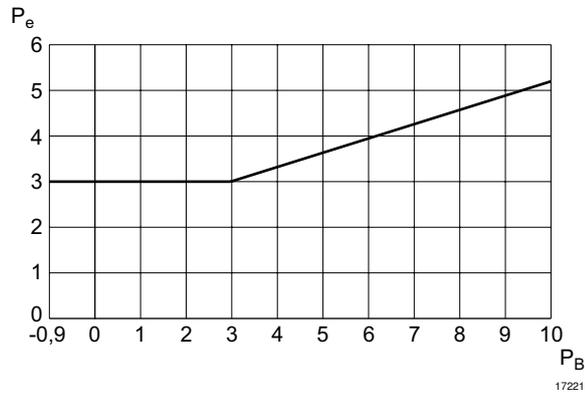
HHB = commande manuelle
Distributeur de base avec distributeur pilote
Débit nominal Qn pour 6 bar et Δp = 1 bar

Systèmes de distributeurs ▶ Systèmes de distributeurs

Distributeur 2x3/2, Série AV05

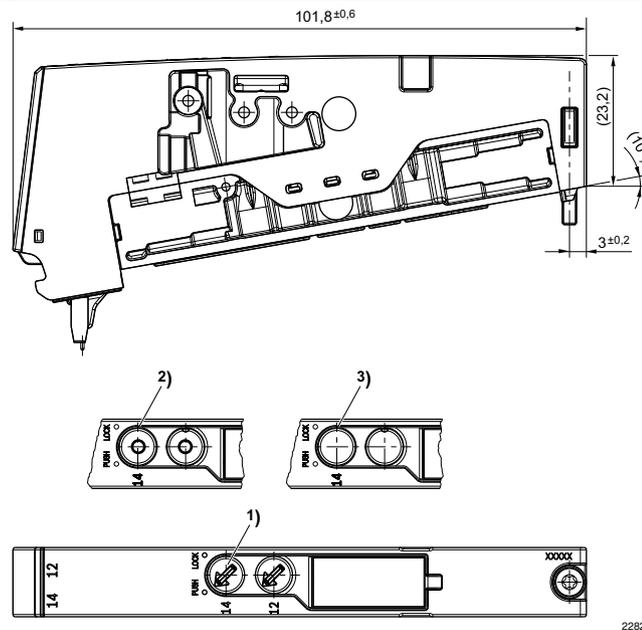
- ▶ Qn = 600 - 650 l/min ▶ Raccordement sur embase ▶ Commande manuelle: à crantage, sans crantage, Sans
- ▶ Bistable ▶ Pilote: Externe

Pression de pilotage min. : voir diagramme, 8 bar max.



P_B = Pression de service
 P_e = pression de pilotage externe min.

Dimensions



- 1) Commande manuelle à crantage
- 2) Commande manuelle sans crantage
- 3) Commande manuelle auxiliaire : aucune