

## manomètres à tube "tout inox" DN100-150



PED 2014/68/UE ATEX 2014/34/UE

Ces appareils sont réalisés pour être utilisés dans les industries chimiques, pétrochimiques et dans les centrales de production d'énergie conventionnelles. Ils peuvent résister aux conditions d'utilisation les plus défavorables engendrées par l'agressivité du fluide mesuré et par l'ambiance. Ils sont utilisés sur des circuits de liquides de faible viscosité et qui ne cristallisent pas. La qualité des matériaux utilisés pour la construction de l'élément sensible permet leur utilisation à l'occasion de pressions pulsantes à fréquence élevée. La soudure sous Argon entre le raccord et le boîtier rend ce dernier plus solide et en permet le remplissage avec un liquide amortisseur en cas de vibrations. Dans ce cas, toutes les pièces internes (aiguille, mouvement amplificateur, tube manométrique) se trouvent immergées, ce qui permet d'atténuer les oscillations de l'aiguille, de lire le résultat plus clairement et de prolonger la vie des pièces du mouvement. D'autre part, cette option permet d'éviter la pénétration de gaz corrosif et la formation de condensation dans l'appareil.

### 1.18.1 - Modèle Standard

**Normes de référence:** EN 837-1.

**Code de sécurité:** S1 selon EN 837-2.

**Echelle:** de 0/6 à 0/1600 bar; de 0/15 à 0/30000 psi  
(ou autres unités de mesure sur demande)

**Précision:** classe 1 selon EN 837-1..

**Température ambiante:**

de -40 à +65 °C, avec boîtier IP55 (EN 60529/IEC 529);  
de -50 à +65 °C, avec boîtier IP67 (EN 60529/IEC 529), ventilé.

**Température du fluide de travail:** de -40 à +150 °C.

**Dérive thermique:** max  $\pm 0,4\%$ /10 °C de la pleine échelle (à partir de 20°C)

**Pression max. de travail:**

100% maximum de la pleine échelle pour des pressions statiques; 90% maximum de la pleine échelle pour des pressions pulsantes;

**Surpression (max 15 min):**

30% de la pleine échelle (max 12 h).

**Branchement au process:** en acier inox AISI 316L

**Tube manométrique,** étiré, sans soudures: en acier inox AISI 316L pour échelles  $\leq$  1000 bar; en acier inox Duplex pour échelle 1600 bar.

**Boîtier et lunette:** en acier inox Aisi 304.

**Voyant:** en verre trempé.

**Mouvement:** en acier inox avec butée.

**Cadran:** en aluminium, avec graduations et chiffres noirs sur fond blanc.

**Aiguille:** avec remise à zéro, en aluminium, noire.

### 1.18.2 - Modèle remplissable de liquide amortisseur

**Température ambiante:** de -40 à +65 °C, avec boîtier IP67 (EN 60529/IEC 529).

**Aiguille:** sans remise à zéro, en aluminium, noire.

**Autres caractéristiques:** identiques à celles du modèle standard.

### 1.18.3 - Modèle rempli de liquide amortisseur

**Echelle:** de 0/6 à 0/1600 bar; de 0/15 à 0/30000 psi  
(ou d'autres unités de mesure sur demande)

**Liquide de remplissage:** glycérine 98% ou huile silicone.

**Température ambiante:**

de 0 à +65°C (pour remplissage de glycérine);  
de -20 à +65 °C (pour remplissage de mélange de glycérine);  
de -40 à +65 °C (pour remplissage de huile silicone).

**Température du fluide de travail:** max +65°C.

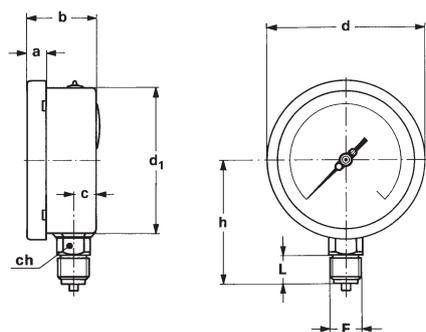
**Degré de protection:** IP 67 selon EN 60529/IEC 529.

**Aiguille:** sans remise à zéro, en aluminium, noire.

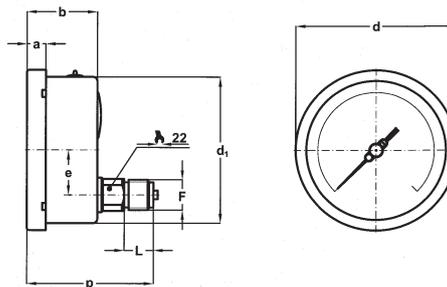
**Autres caractéristiques:** identiques à celles du modèle standard.

### APPAREILS POUR OXYGÈNE

En conformité avec les critères des normes EN837-1/2, les manomètres destinés à être utilisés sur de l'oxygène doivent être à cloison de sécurité (avec cloison de séparation et fond éjectable). Pour ces appareils consulter la notice MGS20 DN100-150.



**A - VERTICAL**  
pour montage local direct.



**D - RACCORD AU DOS**  
pour montage local direct.

Montage	DN	F	a	b	c	d	d <sub>1</sub>	e	h	p	L	Poids (1)
Vertical	E 100	41M - G 1/2 A 43M - 1/2-14 NPT	13	48,5	15	110,6	101		86		20	0,53 kg
	F 150	41M - G 1/2 A 43M - 1/2-14 NPT	15	50,5	15,5	161	149,6		117		20	0,95 kg
	G 150	41M - G 1/2 A 43M - 1/2-14 NPT	15	50,5	15,5	161	149,6		117		20	0,95 kg
Arrière	E 100	41M - G 1/2 A 43M - 1/2-14 NPT	13	48,5		110,6	101	31		87	20	0,53 kg
	G 150	41M - G 1/2 A 43M - 1/2-14 NPT	15	50,5		161	149,6	31		85,5	20	0,85 kg

dimensions en : mm

(1) pour le modèle rempli ajouter 0,33 kg pour le DN100 et 0,78 kg pour le DN150

## OPTIONS

Modèle	standard	remplissable	rempli
<b>B</b> - Etrier en "U" plaque arrière	◆	◆	◆
<b>C</b> - Colletette arrière pour montage en saillie	◆	◆	◆
<b>E</b> - Colletette avant pour montage encastré	◆	◆	◆
<b>2G1</b> - Version ATEX II 2G c (notice supplémentaire)	<i>Pour les détails de construction, consulter la notice concernant l'exécution Atex</i>		
<b>2D1</b> - Version ATEX II 2GD c (notice supplémentaire)			
<b>C40</b> - Boîtier et lunette en acier inox 316 inox AISI 316L	◆	◆	◆
<b>K06</b> - Précision 0,6 (1)	◆	◆	
<b>P01</b> - Prévu pour remplissage de silicone		◆	
<b>S10</b> - Remplissage de silicone			◆
<b>G11</b> - Remplissage de mixture de glycérine, seulement pour DN100			◆
<b>T01</b> - Tropicalisation	◆	◆	◆
<b>T32</b> - Voyant en verre de sécurité	◆	◆	◆

(1) Pour échelles jusqu'à 400 bar/6000 psi. Non disponible pour mano-récepteurs.

(2) la précision est garantie dans la zone non perturbée

(3) à commander avec l'option E67

(4) aiguille sans remise à zéro

(5) à commander avec l'option ECV

## SÉQUENCE DE COMMANDE

Section / Modèle / Boîtier / Montage / Diamètre / Echelle / Branchement au process / Options

1 18 1 A E 41M B, C, E  
2 D G 43M 2G1...T32  
3