



SEALFLON PATEUX

ETANCHEITE BASE AQUEUSE

ETANCHEITE PLANE et FILETE

RUBAN TEFLON EN PATE

DEFINITION

Résine acrylique chargée au Téflon en dispersion dans l'eau pour la réalisation de joint d'étanchéité souple et facilement démontable.

BENEFICES

- Elimine les surépaisseurs rencontrées avec les rubans. Evite le gaspillage.
- Se démonte et se remonte plusieurs fois.
- Très bonne résistance aux chocs et aux vibrations. Protège de la corrosion.
- S'utilise sur métaux et plastiques.
- Résiste aux huiles, hydrocarbures, eau froide et chaude, vapeur, fluides et gaz industriels...
- Excellente stabilité dans le temps.
- Permet une pré induction des filetages quelques jours avant le montage.

DOMAINES D'APPLICATIONS

- Remplace le ruban Téflon.
- Etanchéité de canalisations devant être démontées facilement.
- Etanchéité planes et filetées.
- Protection de filetages fragiles (ex : jantes aluminium).

CARACTERISTIQUES

Aspect	pâte
Couleur	blanche
Densité	1.11 environ
Jeu maximum conseillé	0,30 mm
Dureté SHORE A	50
Coalescence	30 à 120 minutes
Température de fonctionnement	-50 à +250°C
Tenue en pression maximum	300 bars

1/2

Etablissement principal

Parc Industriel de la Plaine de l'Ain - 225 allée des Cèdres - 01150 Saint-Vulbas - FRANCE

Tél. +33 (0)4 74 40 20 20 - Fax +33 (0)4 74 40 20 21 - www.orapi-maintenance.com

MODE D'EMPLOI

Prêt à l'emploi.

Température d'application : +15 à +40°C.

Appliquer l'adhésif de manière régulière, sur des surfaces propres et sèches.

Attendre le séchage complet du film avant de remonter les pièces : 30 à 60 minutes à 25°C.

EMBALLAGE

Tube 100 g	Réf : 1340T3	x 12
Tonnelet 20 kg	Réf : 1340 O2	x 1

INFORMATION ORAPI

Existe en liquide : SEALFLON LIQUIDE 341. Pour jeux plus faibles et application au pinceau ou par pulvérisation.