

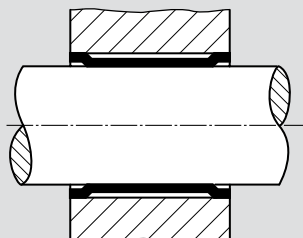
Généralités

Remarques sur la construction

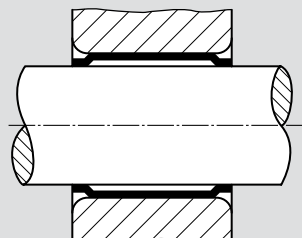
Montage libre

Le montage libre peut être utilisé pour les formes R0810 et R0820. Cette liaison par bague de tolérance est très économique à mettre en place, étant donné que seuls des arbres simples et lisses sont reliés à des alésages traversants également simples et lisses. Il convient toutefois de prévoir un déport du centre et une diminution des valeurs de couple indiquées M d'environ 20 %.

Montage libre, forme R0810



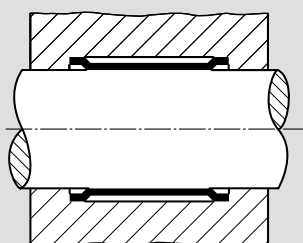
Montage libre, forme R0820



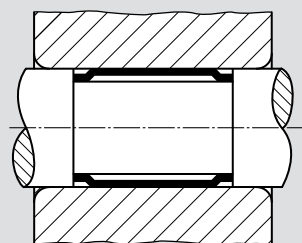
Montage centré

Le montage centré est appliqué lorsqu'un centrage précis est nécessaire, ou bien lorsqu'une charge périphérique ou des chocs radiaux plus importants sont à prévoir. Une sélection adaptée de l'ajustage entre l'arbre et l'alésage permet d'obtenir la précision souhaitée, ou d'amortir tout débattement des bagues de tolérance et d'éviter ainsi de les endommager.

Montage centré, forme R0810

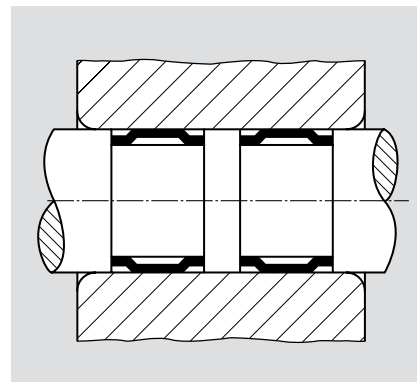
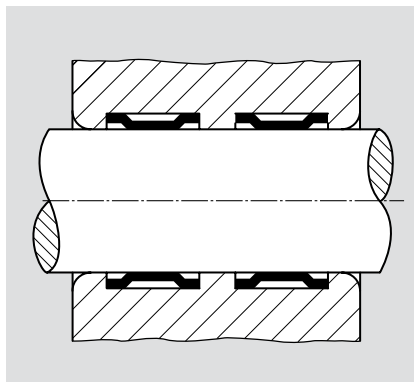


Montage centré, forme R0820



Disposition de multiples bagues de tolérance

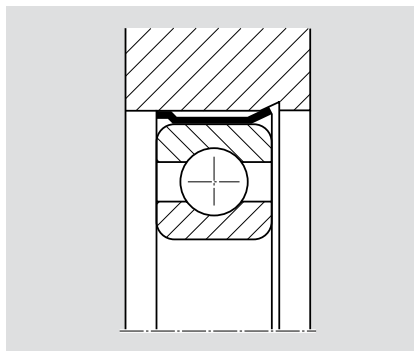
Si la charge admissible d'une seule bague de tolérance n'est pas suffisante, il est possible de monter à tout moment au moins deux bagues de tolérance côte à côte, car les charges transmissibles s'additionnent. Il convient de veiller à ce que les bagues de tolérance soient séparées par des entretoises, afin d'éviter tout chevauchement des bagues de tolérance lors du montage.



Remarque : Les extrémités des arbres ne doivent pas être alignées.

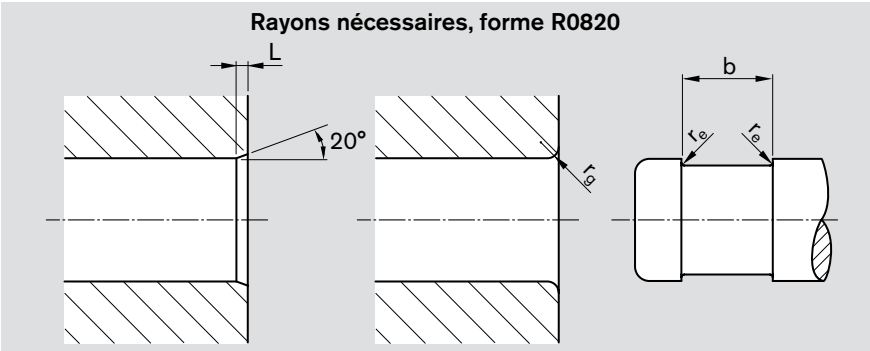
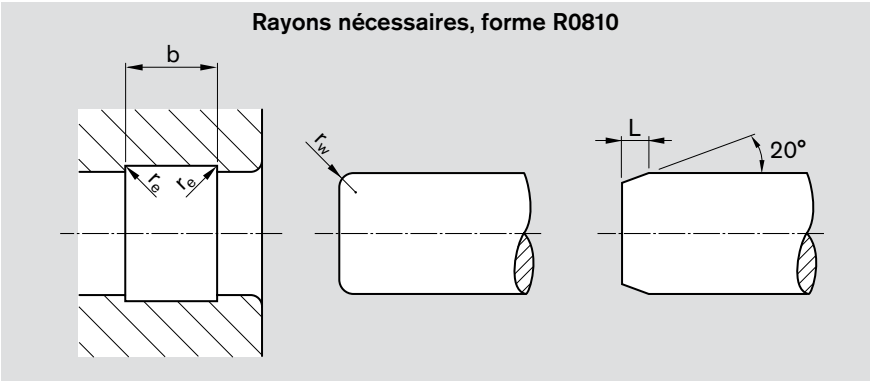
Bagues de tolérance avec bord oblique

Cette exécution avec bord oblique empêche la bague de tolérance de remonter. Cette exécution est principalement utilisée en cas de montage de roulements à billes de grande dimension dans des boîtiers en métal léger.



Exécution des pièces de raccordement

Afin de garantir un fonctionnement correct et d'éviter d'endommager les bagues de tolérance, il convient de tenir compte des indications suivantes lors de la production des pièces de raccordement : Pour les bagues de tolérance de forme R0810, les extrémités des arbres doivent être prévues avec des rayons r_w et pour la forme R0820, l'alésage doit être prévu avec des rayons r_g . Pour les gorges dans l'alésage et dans l'arbre en cas de montage centré, il convient de prévoir des rayons r_e les plus petits possibles, afin que les bagues de tolérance reposent correctement sur les surfaces latérales des gorges. Pour établir la largeur de gorge b , veuillez utiliser la plage de tolérance C13. La taille requise pour les rayons et les dimensions des gorges sont indiquées dans les tableaux. Si les rayons indiqués ne peuvent pas être prévus, nous suggérons des chanfreins de 20°.



Taille des rayons r_e , r_g et r_w

Dimensions (mm)		
Diamètre d'alésage ou de l'arbre	r_g, r_w	Chanfrein 20° L
≤ 16	1,0	1,5
> 16 ≤ 48	1,25	2,0
> 48 ≤ 120	1,5 ≤ 2,0	2,5
> 120 ≤ 240	3,0 ≤ 4,0	3,5
> 240	4,0 ≤ 5,0	4,5
$r_e \leq \text{jusqu'à } 0,2 r_g$		

Dimensions C13 pour les largeurs de gorge b

Dimension nominale mm	Dimensions C13 µm
≤ 10	+300
	+80
> 10 ≤ 18	+365
	+95
> 18 ≤ 30	+440
	+110
> 30 ≤ 40	+510
	+120
> 40 ≤ 50	+520
	+130
> 50 ≤ 65	+600
	+140
> 65 ≤ 80	+610
	+150