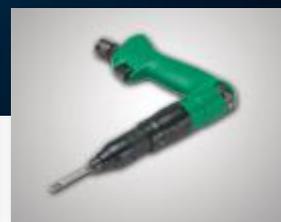


26C



Rapidité. Efficacité. Précision.

La puissance de l'innovation.



Visseuses pneumatiques 26C droites et pistolets

- Plage de couple: de 0,4 à 12 Nm
- A coupure d'air

Fiam[®]
PEOPLE AND SOLUTIONS

La recherche de l'excellence, le développement des idées.

Si vous recherchez l'innovation, la maniabilité et la précision, la gamme des visseuses 26C répond à vos exigences. Une gamme à l'avant-garde, idéale pour tous types d'assemblages industriels.

Pour atteindre vos exigences, **différents niveaux d'outils répondent à vos besoins d'assemblages vissés.**

Pour cela, chaque visseuse 26C est conçue pour contrôler le cycle d'assemblage (système du type Poka-Yoke, test d'erreur) ou le joint afin d'obtenir les meilleurs résultats.

PAGE 4

Niveau 1

Visseuse à contrôle de couple type TRACS2 et TRACS3

Vissages précis et fiabilité. Répétabilité élevée du couple assurée pour les joints rigides et élastiques.

PAGE 10

Niveau 2

Visseuse à contrôle de couple type TRACS2 et TRACS3 + COMPTAGE DES VIS

Ces visseuses 26C sont équipées d'un signal pneumatique. Ce signal est converti en un signal électrique, et envoyé à un lecteur électronique. Ce système indique si, pendant le temps de vissage prévu, l'embrayage a déclenché ou pas. On élimine ainsi le problème des vis oubliés avec avantage sur la qualité du produit assemblé. La productivité augmente et le temps d'interruption sur la ligne d'assemblage sont réduits considérablement. On peut donc effectuer un comptage des vis assemblées et garantir ainsi la bonne réussite des vissages.

Visseuse droite



Visseuse pistolet à poignée avancée



Visseuse pistolet



Niveaux de contrôle du processus d'assemblage



Niveau 1

contrôle du couple de vissage.

- EMBRAYAGE A FRICTION TRACS2 ET TRACS3
- VISSAGES PRÉCIS
- RÉPÉTABILITÉ ÉLEVÉE

Visseuses pistolets poignée inversée



Niveau 2

contrôle du couple de vissage + comptage vis.

- EMBRAYAGE A FRICTION TRACS2 ET TRACS3
- VISSAGES PRECIS
- REPETABILITE ELEVEE
- COMPTAGE DES VIS ASSEMBLEES
- CYCLE OK / DEFAULT
- PARAMETRAGE DUREE DE VISSAGE

Solution avec Boîtier de gestion TOM

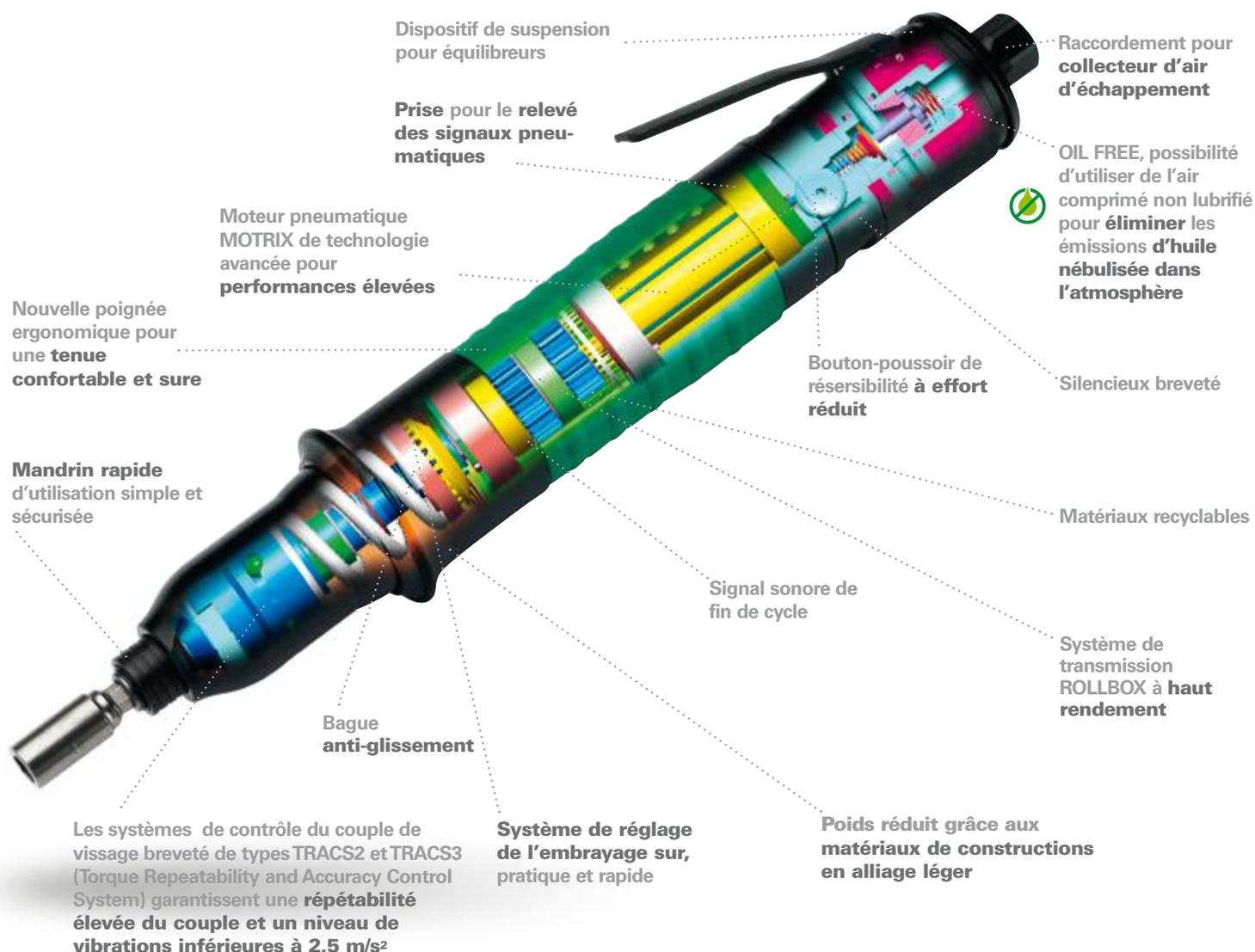


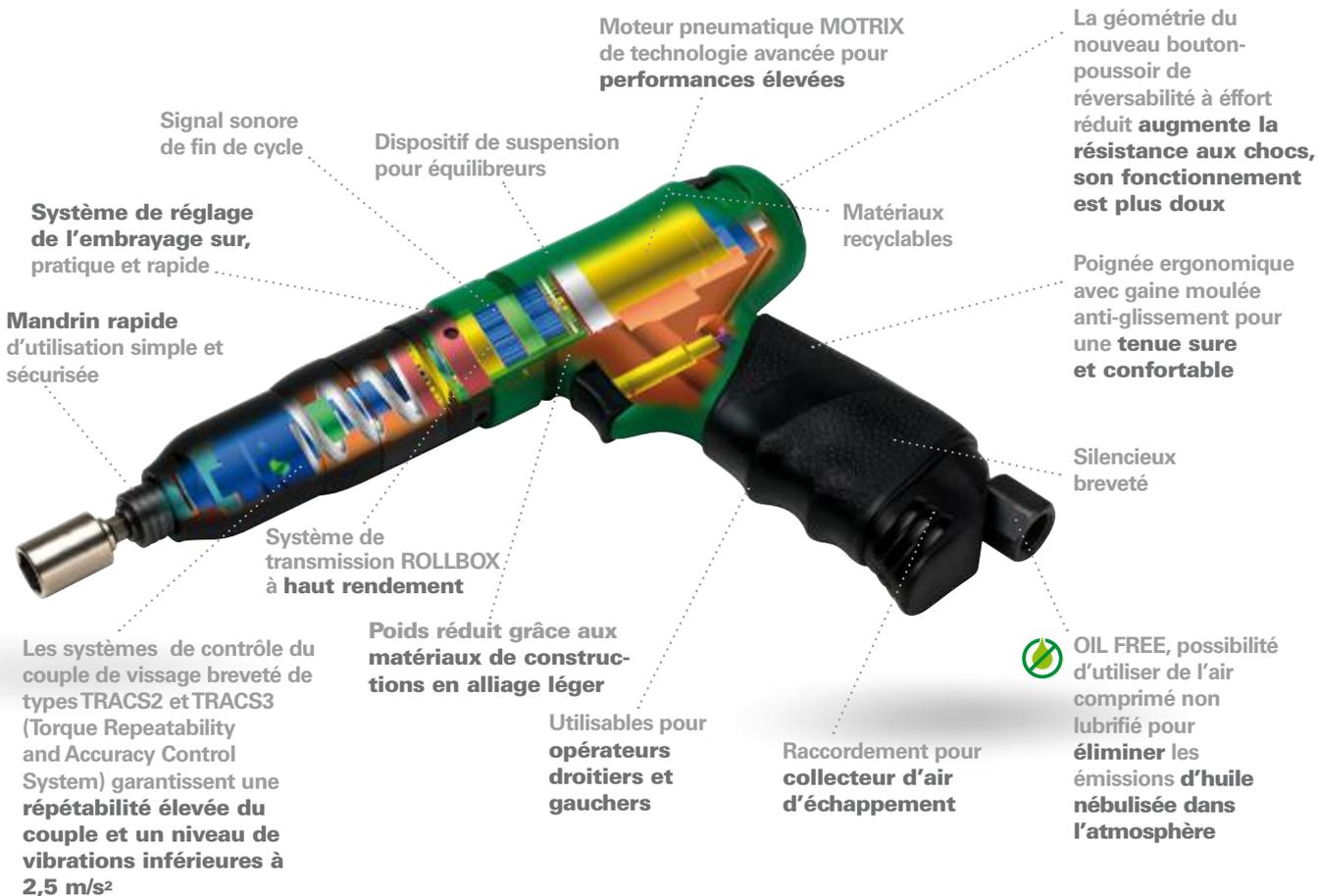
Visseuses 26C avec contrôle du couple de vissage de types TRACS2 et TRACS3

Entre vos mains toute l'innovation Fiam.

Fiam qui est tourné vers le **futur** depuis plus de 65 ans et évolue dans la **recherche**, a développé les visseuses pneumatiques performantes 26C, augmentant ainsi les standards qualitatifs et les prestations.

Les visseuses **droites, pistolet à poignée avancée** et **pistolet à poignée inversée** se distinguent par leur extrême **maniabilité** et leur **poignée ergonomique**. Idéales pour un travail demandant une importante productivité avec un effort réduit. Solutions à l'avant-garde indispensables dans les secteurs **mécanique, électrique, électronique et l'ameublement**.





Réversibilité sur la gâchette et triple alimentation

Cette gamme des visseuses est idéale pour les applications comprenant de nombreux dévissages (secteurs électriques / électroniques, dans le montage de câblages industriels) et lorsqu'il est nécessaire de dévisser plusieurs fois pour réaligner les éléments quand ils ne sont pas bien vissés sur les composants.

La **réversibilité sur la gâchette** permet un **changement de rotation plus rapide et plus facile**.

Si en plus de la réversibilité, le visseuse est équipé **avec triple alimentation**, il est possible d'utiliser le **même outil dans différentes configurations de travail** avec un changement rapide.



BREVET EXCLUSIF FIAM

La poignée pistolet à poignée inversée

Modèle exclusif qui permet l'accès aux endroits difficilement accessibles par les visseuses traditionnelles. De tels cas d'assemblage sont présents dans divers secteurs comme l'électroménager (ex. Montage de fours). L'alimentation d'air comprimé par le haut et les études ergonomiques de la poignée ont contribué à la création d'un outi extrêmement **léger, équilibré et très maniable**.

Pour plus d'informations, s'adresser au Service Assistance Technique Fiam.





Soyez exigeants

Fiabilité

La longévité des composants est garantie par le sérieux du développement et la qualité du processus de fabrication qui se traduit par des coûts réduits de sav

MOTRIX: moteur pneumatique de nouvelle conception. Il assure une **grande longévité, puissance spécifique élevée, couple maximum**

ROLLBOX: système de transmission conçu pour garantir un rendement **maximum, longue durée de la chaîne cinématique et silence de fonctionnement**

TRACS2 et TRACS3 (Torque Repeatability and Accuracy Control System): Pour couple jusqu'à 5 Nm respectivement 12 Nm, sont les **nouveaux systèmes de contrôle du couple** de vissage qui assurent une **haute répétabilité du couple**; valeur très basse du Mean Shift (écartement moyen) même en présence de variation du degré d'élasticité du joint. Les valeurs de couple restent dans la tolérance pendant des centaines de milliers de cycles. Le système TRACS garantit une **amélioration significative de la qualité** du processus de vissage



L'inverseur de la réversibilité peut être placé à droite ou à gauche du bouton de démarrage: un avantage pour tous, même pour les opérateurs gauchers

Ne vous contentez pas du maximum

Productivité

Augmentation de l'efficacité du cycle de vissage grâce aux systèmes de conception innovants

MOTRIX: La technologie avancée du nouveau moteur pneumatique permet une réduction significative de la consommation d'air comprimé sans **diminuer les prestations de l'outil**

TRACS2 et TRACS3: Ces systèmes de contrôle du couple de vissage réduisent au minimum la nécessité du contrôle qualité de fin de montage en augmentant considérablement la **productivité du cycle de vissage**

Mandrin rapide: plus facile et sûr à utiliser pour un remplacement rapide des lames. Disponible sur demande, également pour utilisation de double embouts

Système de réglage de l'embrayage: sur, facile et rapide

Design de la poignée: permet une parfaite **maniabilité de l'outil avec un minimum d'effort** et une augmentation significative de productivité

Signal sonore de fin de cycle plus évident et incisif: fourni par le système de contrôle de couple, il permet à l'opérateur de **passer plus rapidement au vissage suivant**

26C...3I and 26C...R modèles:

Idéale pour les applications comprenant de **nombreux dévissages**; la réversibilité sur la gâchette permet le démarrage et le changement de rotation avec la même main; un avantage qui rend les opérations de montage plus rapides et pratiques avec un considérable accroissement de la productivité

La perfection est entre vos mains

Ergonomie

Optimisation des prestations de l'outil et de la sécurité de l'opérateur grâce à l'ergonomie

Poignée ergonomique: développée selon les principes modernes de la bio-mécanique, particulièrement étudiée pour une main féminine. Réalisée avec une gaine moulée en matériau anti-glissement. Facilite la tenue de la visseuse, augmente le "grip", améliore la **maniabilité, l'isolation thermique et le confort de l'opérateur**

TRACS2 et TRACS3: Ces systèmes modernes de contrôle du couple de vissage **minimisent la réaction exercée par la visseuse sur la main de l'opérateur.** Grâce au système à coupure d'air automatique et à l'étude sérieuse des cinématiques internes, les niveaux de vibrations sont inférieurs $2,5 \text{ m/s}^2$

Bouton-poussoir (pour modèles axiaux et pistolets) de réversibilité à effort réduit. Positionnement d'actionnement aisé. Réduisent au minimum la fatigue du doigt; conçus pour opérateurs droitiers ou gauchers

Lever de commande des modèles axiaux. Ne gêne pas la **manipulation de l'outil** et diminue l'effort de démarrage et la fatigue de l'opérateur



26C...APA

Visseuse pistolet a poignée avancée

Indiquée si on ne peut pas suspendre l'outil et si une force axiale n'est pas nécessaire

Bague anti-glissement sur modèles axiaux. Evite le glissement de la main sur le bout de la visseuse, en particulier en cas de forte poussée sur la vis, **augmente la sécurité et réduit la fatigue de l'opérateur**

Pré-équipement pour raccordement d'un collecteur d'air d'échappement

Masse extrêmement réduite grâce aux matériaux en alliage léger.

Dispositif de suspension pour accrochage d'équilibreurs, afin d'annuler tout effort de maintien de l'outil

Silencieux breveté. Ces visseuses sont extrêmement silencieuses et dotées d'une diffusion contrôlée d'échappement d'air

26C...3I et 26C...R modèles:

la réversibilité et le bouton de démarrage peuvent être actionnés avec la même main; cette solution permet un changement de rotation plus rapide et plus facile

26C...3I modèle: les **3 différentes**

positions pour l'alimentation d'air permettent à l'opérateur d'utiliser l'outil de la meilleure façon qu'il soit selon le plan de travail: une excellente polyvalence qui permet d'améliorer l'ergonomie du poste de travail



26C...AP

Visseuse pistolet

Indiquée si une force axiale plus importante est nécessaire

Outil particulièrement adapté à une main féminine

Naturellement innovateurs

Ecologie

Systèmes innovants développés avec un soin particulier de l'environnement et de sa sauvegarde

MOTRIX: la technologie avancée du moteur pneumatique permet une **réduction significative de consommation d'air comprimé** sans diminuer les prestations de l'outil

ROLLBOX: grâce à la nouvelle cinématique interne qui optimisent le rendement, l'énergie disponible est transmise avec des **dépensements minimum**

TRACS2 et TRACS3: le contrôle du couple de vissage associé à une vitesse élevée de fonctionnement ainsi qu'au démarrage par poussée, **réduit la durée de travail de la visseuse et donc la consommation d'air comprimé**

Les visseuses 26C fonctionnent avec une efficacité maximum sans qu'il soit nécessaire de les lubrifier.



Ceci garantit **l'absence d'émissions d'huile nébulisée** dans l'environnement de travail

ECO-PARTICIPATION: pour les accessoires électroniques, Fiam s'acquitte de ses charges de fabricant, dans le plus grand respect de l'environnement, **et sans aucun supplément pour le client**



DIFFÉRENTS ACCESSOIRES QUI PERMETTENT D'AMÉLIORER L'ERGONOMIE DU POSTE DE TRAVAIL

Type de visseuse	Modèle	Ref.	Poignée	Plage de couple sur joint élastique		Vitesse à vide	Démarrage	Réversibilité	Poids	Dimensions (mm)	Consommation d'air	Accessoires	Niveau de pression sonore*	Vibrations
				min. Nm	max. Nm									
	26C4A	114814350		0,4 ÷ 4		2000			0,80	40x235	4,5	Hex F 1/4"	75	<2,5
	26C5A	114814351		0,4 ÷ 5		1350			0,80	40x235	6	Hex F 1/4"	75	<2,5
	26C8A	114814352		3,5 ÷ 8		1000			0,90	40x255	6	Hex F 1/4"	75	<2,5
	26C10A	114814353		3,5 ÷ 9,5		850			0,90	40x255	6	Hex F 1/4"	75	<2,5
	26C12A	114814354		3,5 ÷ 12		400			0,90	40x255	6	Hex F 1/4"	75	<2,5
	26C4AL	114814950		0,4 ÷ 4		2000			0,85	40x234	6	Hex F 1/4"	75	<2,5
	26C5AL	114814951		0,4 ÷ 5		1350			0,85	40x234	6	Hex F 1/4"	75	<2,5
	26C8AL	114814952		3,5 ÷ 8		1000			0,93	40x254	6	Hex F 1/4"	75	<2,5
	26C10AL	114814953		3,5 ÷ 9,5		850			0,93	40x254	6	Hex F 1/4"	75	<2,5
	26C12AL	114814954		3,5 ÷ 12		400			0,93	40x254	6	Hex F 1/4"	75	<2,5
	26C4AP	114814576		0,4 ÷ 4		2000			0,87	38x190x155	7	Hex F 1/4"	73	<2,5
	26C5AP	114814577		0,4 ÷ 5		1300			0,87	38x190x155	7	Hex F 1/4"	73	<2,5
	26C8AP	114814578		3,5 ÷ 8		1000			0,97	38x210x155	7	Hex F 1/4"	73	<2,5
	26C10AP	114814579		3,5 ÷ 9,5		800			0,97	38x210x155	7	Hex F 1/4"	73	<2,5
	26C12AP	114814580		3,5 ÷ 12		400			0,97	38x210x155	7	Hex F 1/4"	73	<2,5
	26C4APA	114814586		0,4 ÷ 4		2000			0,95	39x195x160	7	Hex F 1/4"	73	<2,5
	26C5APA	114814587		0,4 ÷ 5		1300			0,95	39x195x160	7	Hex F 1/4"	73	<2,5
	26C8APA	114814588		3,5 ÷ 8		1000			1,05	39x210x160	7	Hex F 1/4"	73	<2,5
	26C10APA	114814589		3,5 ÷ 9,5		800			1,05	39x210x160	7	Hex F 1/4"	73	<2,5
	26C12APA	114814590		3,5 ÷ 12		400			1,05	39x210x160	7	Hex F 1/4"	73	<2,5

Modèles pistolet à poignée inversée

26C4APU	114814584		0,4 ÷ 4		2000			1,05	39x194x160	7	Hex F 1/4"	73	<2,5
26C5APU	114814585		0,4 ÷ 5		1300			1,05	39x194x160	7	Hex F 1/4"	73	<2,5
26C8APU	114814581		3,5 ÷ 8		1000			1,05	39x215x160	7	Hex F 1/4"	73	<2,5
26C10APU	114814582		3,5 ÷ 9,5		800			1,05	39x215x160	7	Hex F 1/4"	73	<2,5
26C12APU	114814583		3,5 ÷ 12		400			1,05	39x215x160	7	Hex F 1/4"	73	<2,5

Modèles avec réversibilité sur la gâchette

26C4APA-2000-R	114814601		0,4 ÷ 4		2000			0,93	37x207x155	7	Hex F 1/4"	73	<2,5
26C5APA-1350-R	114814602		0,4 ÷ 5		1300			0,93	37x207x155	7	Hex F 1/4"	73	<2,5
26C8APA-1000-R	114814603		3,5 ÷ 8		1000			1,06	37x207x155	7	Hex F 1/4"	73	<2,5
26C10APA-800-R	114814609		3,5 ÷ 9,5		800			1,06	37x207x155	7	Hex F 1/4"	73	<2,5
26C12APA-400-R	114814610		3,5 ÷ 12		400			1,06	37x207x155	7	Hex F 1/4"	73	<2,5

Modèles avec réversibilité sur la gâchette et triple alimentation

26C4APA3I	114814595		0,4 ÷ 4		2000			0,97	37x212x155	7	Hex F 1/4"	73	<2,5
26C5APA3I	114814594		0,4 ÷ 5		1300			0,97	37x212x155	7	Hex F 1/4"	73	<2,5
26C8APA3I	114814593		3,5 ÷ 8		1000			1,10	37x212x155	7	Hex F 1/4"	73	<2,5
26C10APA3I	114814592		3,5 ÷ 9,5		800			1,10	37x212x155	7	Hex F 1/4"	73	<2,5
26C12APA3I	114814591		3,5 ÷ 12		400			1,10	37x212x155	7	Hex F 1/4"	73	<2,5

Légende modèles

26 = Puissance moteur en Watt/10 • C = Visseuse • 4 = Couple Max en Nm • A = Contrôle du couple à coupure d'air • L = Démarrage par levier • P = Poignée pistolet • PA = Pistolet poignée avancée • PU = Pistolet à poignée inversée • 3I = 3 inlets (3 entrées d'air) • R = Réversibilité

Légende symboles

Réversibilité: tous les modèles vissent et dévissent

-  Démarrage par poussée
-  Démarrage par levier
-  Démarrage par bouton-poussoir
-  Démarrage par bouton-poussoir
-  Démarrage par bouton-poussoir

- Les données sont relevées à 6,3 bars (ISO 2787) de pression d'alimentation (valeur conseillée).
- Les valeurs du couple de vissage sont relevées selon la norme ISO 5393.
- Le niveau de pression sonore relevé selon la norme ISO 3744 et ISO 15744.
- * Facteur additionnel de correction : 3 dBA du à la tolérance de mesure et de fabrication (ISO 15744).
- Vibrations relevées selon la norme ISO 28927-2.
- Entraînement: ex. Femelle 1/4", 6,35 mm (ISO 1173).
- Utiliser la réf. pour la commande

Les données reprises sur le tableau sont indicatives et susceptibles d'être modifiées sans préavis. Les valeurs de couple sont purement indicatives et peuvent être influencées par l'élasticité du type de joint, du type et de la longueur de la vis, de la pression et quantité d'air d'alimentation du type d'accessoire utilisé. Les niveaux de pression sonore, les valeurs de vibrations indiquées ont été obtenus par tests en laboratoire conformément aux normes citées et en adéquation avec la législation en vigueur pour évaluer le facteur risque. Les valeurs mesurées sur certains postes de travail peuvent être supérieures aux valeurs déclarées. Les valeurs d'exposition réelles et les risques qui en résultent sont fonction de la façon de travailler de l'opérateur, de la pièce, du poste de travail et de son environnement, ainsi que de la condition physique de l'utilisateur. Fiam n'est en aucun cas responsable des conséquences derivant de l'utilisation des valeurs indiquées dans le tableau d'évaluation du "risque" du poste de travail. Fiam n'en ayant aucun contrôle. Pour plus d'information, s'adresser au Service Technique Fiam.

Autres caractéristiques techniques

Ressort d'embrayage	Monté sur visseuse Couleur gris - diamètre fil 3,2 mm Code 595103202	En dotation Couleur noire diamètre fil 2,2 mm Code 595102204
Modèles	Plage de couple (Nm) sur joint élastique	Plage de couple (Nm) sur joint élastique
26C4...	1 ÷ 4	0,4 ÷ 1,3
26C5...	1 ÷ 5	0,4 ÷ 1,3
Modèles	Raccord entrée d'air	Passage air conseillé
26C...	1/4" gas	Ø 8 mm



Les visseuses 26C sont conçues pour fonctionner avec ou sans air lubrifié

Dotation de service (fournie avec l'outil)	Modèles disponibles sur demande	Modèles droits	Modèles pistoles
<ul style="list-style-type: none"> • Clef de réglage de l'embrayage • Ressort d'embrayage supplémentaire (modèles 26C4/5... uniquement) • Anneau de suspension • Raccord d'entrée d'air pour activer l'alimentation selon le plan de travail (seulement pour 26C...31 modèles) • Manuel de mise en service et d'entretien • Emballage recyclable 	Modèles à levier pour gaucher	X	
	Modèles avec bague anti-glissement de diverses dimensions	X	
	Modèle avec sens de rotation droite uniquement	X	X
	Modèle avec sens de rotation gauche uniquement	X	X
	Modèle avec démarrage combiné levier+poussée (ou bouton-poussoir + poussée)	X	X
	Modèle pour double embouts	X	X
	Modèle pour aspiration des vis	X	
	Modèle vitesse lente	X	X
	Modèles à renvoi d'angle: voir cat. Fiam nr. 26 et s'adresser au Service Technique Fiam		

Accessoires disponibles sur demande

- Embouts, clés, etc... équilibrateurs, accessoires pour distribution de l'air comprimé (voir catalogue accessoires)
- Collier pour fixation du bras de réaction à utiliser pour les modèles axiaux
Ref. 692039006 pour modd. 26C4... et 26C5.
Ref. 692039007 pour autres modèles.



- Poignée auxiliaire conseillée pour des cycles de vissages nombreux ou une valeur de couple supérieure à:
4 Nm (visseuses droites);
10 Nm (visseuses pistolets).
Réduit la réaction du contre-coup par décharge sur les deux mains (selon norme ISO 11148-6)



- Raccord articulé à 360° qui permet au tuyau de tourner tout en évitant l'étranglement et les blocages de la pression pneumatique (seulement pour 26C...31 modèles)



Pour plus d'informations, s'adresser au Service Technique Fiam.

Visseuses 26C avec contrôle de couple TRACS2 et TRACS3 + comptage des vis

0% erreur, 100% précision.

Le problème des vis oubliées? Il y a la fonction **“comptage des vis”**. En cas de cadences de production élevées, aucun risque d’oubli. Le signal de retour donne le feu vert au cycle suivant. Il **accélère les cycles de production et assure le contrôle de l’assemblage**. Diminution des temps morts et augmentation de la qualité.

La soluzione è costituita da:

- **AVISSEUSE PNEUMATIQUE 26C**, à levier ou bouton-poussoir, dotée d’un **système d’envoi de signal pneumatique**.
- **UNITÉ PROGRAMMABLE TOM** (Torque Operation Monitor) qui permet d’effectuer le **monitorage du cycle de vissage à travers le double signal de pression** qui, provenant de la visseuse est ensuite converti en signal électrique.



Un système éprouvé malgré les variations de pression.

L’utilisation de deux signaux pneumatiques (départ vissage et intervention embrayage), assure le fonctionnement du système, **indépendamment des variations de pression d’alimentation dans la ligne**, point critique sur de nombreuses lignes de production. Un avantage considérable sur les autres systèmes Poka Yoke, plus difficile à programmer et utiliser et que enregistrent un seul signal pneumatique (la différence de pression à l’obtention du couple): fortement affectée par la baisse de la pression d’air.

Boîtier de gestion TOM

Modèle	Description	Réf.	Dimensions (mm)	Alimentation électrique
TOM	Boîtier de gestion	685001062	largh 208 x prof 128 x h 42	24V, 110/230V, 50/60 Hz

Dotation de service

- Alimentateur • Câble d'alimentation • Manuel de mise en service et d'entretien
- Emballage recyclable

BOX TOM est une configuration qui contient **TOM et tous les accessoires déjà complètement câblés en un seul appareil. La solution "plug and play", est logistiquement très confortable à installer dans des lignes de production et elle est extrêmement pratique**, car, une fois programmé le boîtier TOM, il suffit de connecter l'air comprimé et la source de courant pour commencer la production immédiatement.

Modèle	Description	Réf.	Dimensions (mm)	Alimentation électrique
BOX TOM	Boîtier de gestion	685001086	h 265 mm (sans verrine) x prof 165 x largh 300	24V, 110/230V, 50/60 Hz

Dotation de service

BOX TOM comprend:

- Boîtier de Surveillance TOM • Unité de Blocage Visseuse • Câble connection unité de blocage/TOM • Capteur pour TOM • Verrine • Alimentateur • Câble d'alimentation • Manuel de mise en service et d'entretien • Emballage recyclable



VERSION "STOP BY TIME" DISPONIBLE SUR DEMANDE - Réf. 685001087

Indiquée quand il est nécessaire de **visser** des vis avec arrêt en **profondeur et non au couple**, en contrôlant le temps de vissage.

Permet le vissage des éléments filetée avec une tolérance d'environ plus ou moins 360° par rapport à la hauteur de référence. Nécessite l'utilisation de l'unité de blocage pour activer l'arrêt "par tempo" de la visseuse ainsi que les câbles et tuyaux d'alimentation et signaux correspondants (voir page 11). Une fois atteint le temps programmé par l'utilisateur, on obtiendra l'arrêt de l'outil pour un temps programmable et le signal OK (génère une erreur que nécessite un RESET comme dans la version standard). 8 temps différents peuvent être réglés, un pour chaque programme disponible.

Modèle	Réf.
TOM "STOP BY TIME"	685001087
TOM BOX "STOP BY TIME"	685001089

Trasduttore per TOM

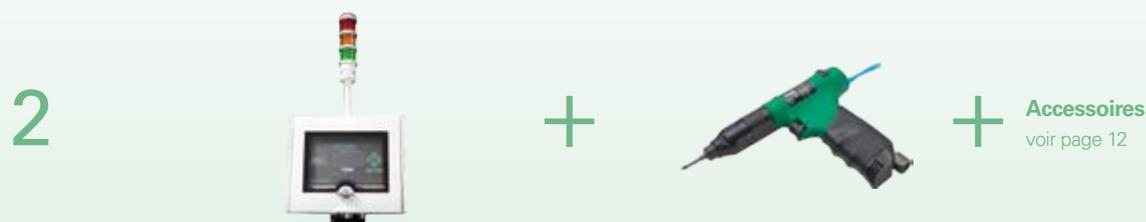
Chaque visseuse connectée nécessite de un CAPTEUR FIAM (sauf si le TOM est connecté à la CA EasyDriver).

Entièrement conçu et fabriqué par Fiam, est constitué par une boîte unique qui reçoit les deux signaux pneumatiques d'entrée par deux tubes de différentes couleurs et non inversible: noir pour le signal de démarrage gâchette, et le vert pour le signal de couple. Equipé de LED d'indication et un seul câble électrique reliant la sortie pour amener le signal au TOM, compact, léger et très facile à calibrer.



Modèle	Réf.
Capteur pour TOM	687041041

Ce que vous devez choisir:



Caractéristiques

20 ENTREES

- 8 pour la sélection de 8 programmes, 6 pour le fonctionnement du boîtier à distance: Mise hors tension, habilitation programme, blocage outil, déblocage outil, Reset programme Disponibles avec contacts 24V/GND (tant en entrée qu'en sorties) pour une plus grande compatibilité avec les boutons de commande du poste de travail, (Par exemple. Reset, blocage, déblocage etc.) et pour se raccorder avec l'automate central client

24 SORTIES

- Pour les résultats, programme activé, état visseuse et éventuelle activation de l'unité de blocage/déblocage visseuse, sortie auxiliaire

CONTRÔLE AUTOMATIQUE DU TEMPS DE VISSAGE

- En réglant la fenêtre de temps du cycle de serrage pour permettre de discriminer les différents types de rebuts

PROGRAMME UNIQUE

99 vissage

- Vissage avec un temps min/max égal pour toutes les vis
- Comptage vis
- 3 différents signaux sonores: fin vissage, fin programme unique, erreur

PROGRAMME SÉQUENCE

99 vissage x 8

- Enchaînement de plusieurs programmes (jusqu'à 8)
- 4 différents signaux sonores: fin vissage, fin programme unique, fin séquence (OK/NOK)
- Sélectionnable à partir d'un PLC externe
- Pour chaque séquence de vissage il est possible de programmer le nombre maxi de répétitions en cas de vissage NOK

SORTIE RS 232

- Pour imprimer les résultats dans l'ordre suivant: Date / Heure - Nr sortie activée - Résultat de vissage - Temps de vissage - Nr vis - Nr programme - Séquence

MOT DE PASSE

- Deux modes: la première ne permet pas à l'opérateur de modifier les paramètres du menu, la seconde, en plus de ce qui précède, en cas d'erreur de vissage, et donc de bloc de l'unité, permet de rétablir le fonctionnement par le chef de ligne à travers la clé (en option) ou le mot de passe

HORLOGE

- A activer. Sans nécessiter de piles

MEMOIRE

- Présente les paramètres suivants pour les statistiques (imprimables par RS232): Pièces OK - Vis incorrectes - Reset activés (pièces rebut) - Nbe vis total compté par le TOM (cette donnée ne peut pas être remise à zéro) - Stockage des données relatives aux 6.000.000 dernières vis

LEVER RELEASED CONTROL

- Réglable pour chaque programme et fournit l'indication d'erreur au cas où l'utilisateur lâche le levier pendant le cycle de serrage

FONCTIONS A DISTANCE

- A partir d'un PLC externe ou d'un capteur (à distance) on peut bloquer la visseuse (avec l'Unité de Blocage). Par exemple lorsque l'on travaille avec un gabarit de pose, la visseuse est seulement activée lorsque la pièce est correctement positionnée

TEMPS DE MASQUE

- Pour objectiver les vissages dans une façon encore plus précise. Est une fonction qui permet, pour un temps impostable, de ne pas effectuer des contrôles soit et donc le TOM ne détecte pas à ce moment-là, les opérations erronées de la part de l'opérateur, par exemple en cas de «faux départs» avec visseuses avec démarrage a par pousée.

TEMPS DE RELACHE GACHETTE

- Fonction pour discriminer, dans d'une façon encore plus optimale, les vissages OK même si la gâchette de la visseuse est relâchée dans un temps très court par rapport à l'arrêt de l'embrayage (par exemple, si l'opérateur est particulièrement rapide à visser puis à relâcher la gâchette de démarrage et de libérer le levier de démarrage

RUNCYCLE

- Signal utile pour les lignes à palettes où l'indexage, par exemple, doit être activé puis désactivé lorsque le composant est assemblé. Le TOM remplace alors les activités qui sont normalement gérées par un automate

Accessoires disponibles sur demande

- **Connecteur multiple:** Il permet de connecter 8 outils max au TOM (chaque outil possède un programme spécifique). Le TOM habilite l'outil associé au programme pré-réglé. Réf. 685001065.
- **Unité de Blocage:** Visseuse: Permet au TOM d'activer ou de désactiver la visseuse. Pour 26C modèles: Réf. 685001069.
- **Cables**
Réf. 685001071: Pour la connexion du TOM à l'Unité de Blocage visseuse lorsqu'on n'utilise qu'une seule visseuse.
Réf. 685001072: Pour la connexion de l'Unité de Blocage visseuse au Connecteur multiple lorsqu'on utilise plusieurs visseuses.
- **Verrine:** Il permet une visualisation immédiate des résultats de vissage. Réf. 687041018.
- **Tuyaux** (alimentation et signaux) pour l'utilisation du capteur pour TOM. Solution très compacte, tout en spirale, qui contribue à maintenir le poste de travail mieux rangé. Longueur du tuyau de 2,5 mètres (mesurés avec le tuyau bien tendu et y compris 35 mm de tuyau droit pour les connexions).
Tuyau multiple spiralé pour TOM D12 code 693011027
Tuyau multiple spiralé pour TOM D10 code 693011026
- **Cloison de couverture:** Il cache les câblages inesthétiques, empêche l'accès aux contacts et évite éventuelles modifications / manipulations. Code 687041043.

Pour plus d'information, voir cat. 99 - Boîtier de gestion TOM

Avantages du boîtier TOM par rapport a un automate

	TOM	PLC
LAY OUT	Boîtier plus compacte que l'automate	Avec les mêmes fonctionnalités offertes, l'automate doit être intégré avec d'autres dispositifs (autres modules qui impliquent plus encombrements, plus d'espace)
	Robustesse: notre «boîtier» est fait de tôle de 1 mm	Sont en plastique et doivent être protégés par un panneau électrique supplémentaire
	Il ne nécessite pas de box et de câblages pour l'installation	Prévoit un panneau électrique
	Possibilité de le placer directement sur la ligne de production pour être utilisé par l'opérateur pour plus de visibilité	Prévoit un panneau opérateur et/ou des boutons externes
PRIX AVANTAGEUX	Interface utilisateur intégrée et simple	Prévoit un panneau opérateur et/ou des boutons externes
	TOM est un système complet avec 16 entrées et 24 sorties, RS232 pour les données et l'horloge	Pour avoir toutes ces fonctionnalités, vous devez ajouter des extensions
	Programme complet compatible avec toutes les visseuses , avec tous les temps préparés et calibrés et de nombreuses autres fonctions	Est nécessaire une complète programmation en fonctions des différentes visseuses raccordées
	Programme déjà testé par Fiam et prêt à utiliser	Pour un programme élaboré par le client, en plus des coûts de développement de logiciels et le temps nécessaire (souvent plusieurs mois), il faut du temps pour la vérification et le débogage des erreurs de programmation
FACILITÉ D'UTILISATION	Rapidité de démarrage: quelques secondes suffisent pour être opérationnels	Cycle de démarrage long
	Visualisation rapides des vis restantes grâce à l'affichage supplémentaire	Il faut se servir d'un moniteur supplémentaire positionné à proximité de l'utilisateur
	Calcul rapide: réponse instantanée aux événements (à la fois de l'outil, des entrées, et des sorties). Lecture très rapide: même dans le cas d'1 vissage avec des cadences très élevées, les comptages ne sont pas perdus	La réponse est plus lente dans le cas de vissages avec un temps de cycles élevé
	Facilement raccordable (pour les signaux et la transmission de données) avec tous les automates	Doit établir des interfaces supplémentaires pour communiquer avec d'autres appareils



Configuration de l'unité TOM associé au système d'usine



Procès sous contrôle et possibilité d'imprimer les résultats de vissage

Visseuses avec double signal pneumatique

Type de vissage	Modèle	Réf.	Poignée	Plage de couple sur joint élastique		Vitesse à vide	Démarrage	Réversibilité	Poids	Dimensions (mm)	Consommation d'air	Accessoires	Niveau de pression sonore *	Vibrations
				min. Nm	max. Nm									
	26C4AL-2CS	114807255		0,4 ÷ 4,0		2000			0,85	40x234	6	Hex F 1/4"	75	<2,5
	26C5AL-2CS	114807256		0,4 ÷ 5,0		1350			0,85	40x234	6	Hex F 1/4"	75	<2,5
	26C8AL-2CS	114807257		3,5 ÷ 8,0		1000			0,93	40x254	6	Hex F 1/4"	75	<2,5
	26C10AL-2CS	114807258		3,5 ÷ 9,5		850			0,93	40x254	6	Hex F 1/4"	75	<2,5
	26C12AL-2CS	114807259		3,5 ÷ 12		400			0,93	40x254	6	Hex F 1/4"	75	<2,5
	26C4A-CS	114807519		0,4 ÷ 4,0		2000			0,85	40x235	6	Hex F 1/4"	75	<2,5
	26C5A-CS	114807520		0,4 ÷ 5,0		1350			0,85	40x235	6	Hex F 1/4"	75	<2,5
	26C8A-CS	114807521		3,5 ÷ 8,0		1000			0,93	40x262	6	Hex F 1/4"	75	<2,5
	26C10A-CS	114807522		3,5 ÷ 9,5		850			0,93	40x262	6	Hex F 1/4"	75	<2,5
	26C4A-CS	114807523		3,5 ÷ 12		400			0,93	40x262	6	Hex F 1/4"	75	<2,5
	26C4AP-2CS	114807224		0,4 ÷ 4,0		2000			0,87	38x190x155	7	Hex F 1/4"	73	<2,5
	26C5AP-2CS	114807225		0,4 ÷ 5,0		1300			0,87	38x190x155	7	Hex F 1/4"	73	<2,5
	26C8AP-2CS	114807226		3,5 ÷ 8,0		1000			0,97	38x210x155	7	Hex F 1/4"	73	<2,5
	26C10AP-2CS	114807227		3,5 ÷ 9,5		800			0,97	38x210x155	7	Hex F 1/4"	73	<2,5
	26C12AP-2CS	114807228		3,5 ÷ 12		400			0,97	38x210x155	7	Hex F 1/4"	73	<2,5
	26C4APA-2CS	114807229		0,4 ÷ 4,0		2000			0,95	39x195x160	7	Hex F 1/4"	73	<2,5
	26C5APA-2CS	114807230		0,4 ÷ 5,0		1300			0,95	39x195x160	7	Hex F 1/4"	73	<2,5
	26C8APA-2CS	114807231		3,5 ÷ 8,0		1000			1,05	39x210x160	7	Hex F 1/4"	73	<2,5
	26C10APA-2CS	114807232		3,5 ÷ 9,5		800			1,05	39x210x160	7	Hex F 1/4"	73	<2,5
	26C12APA-2CS	114807233		3,5 ÷ 12		400			1,05	39x210x160	7	Hex F 1/4"	73	<2,5

Modèles avec réversibilité sur la gâchette

26C4APA-2000-R-2CS	114814596		0,4 ÷ 4,0		2000			0,93	37x207x155	7	Hex F 1/4"	73	<2,5
26C5APA-1350-R-2CS	114814597		0,4 ÷ 5,0		1300			0,93	37x207x155	7	Hex F 1/4"	73	<2,5
26C8APA-1000-R-2CS	114814598		3,5 ÷ 8,0		1000			1,06	37x234x155	7	Hex F 1/4"	73	<2,5
26C10APA-800-R-2CS	114814599		3,5 ÷ 9,5		800			1,06	37x234x155	7	Hex F 1/4"	73	<2,5
26C12APA-400-R-2CS	114814600		3,5 ÷ 12		400			1,06	37x234x155	7	Hex F 1/4"	73	<2,5

Modèles avec réversibilité sur la gâchette et triple alimentation

26C4APA3I-2CS	114807463		0,4 ÷ 4,0		2000			0,94	37x212x155	7	Hex F 1/4"	73	<2,5
26C5APA3I-2CS	114807464		0,4 ÷ 5,0		1300			0,94	37x212x155	7	Hex F 1/4"	73	<2,5
26C8APA3I-2CS	114807465		3,5 ÷ 8,0		1000			1,07	37x212x155	7	Hex F 1/4"	73	<2,5
26C10APA3I-2CS	114807466		3,5 ÷ 9,5		800			1,07	37x212x155	7	Hex F 1/4"	73	<2,5
26C12APA3I-2CS	114807467		3,5 ÷ 12		400			1,07	37x212x155	7	Hex F 1/4"	73	<2,5

Légende modèles

26 = Puissance moteur en Watt/10 • **C** = Visseuse • **2** = Couple Max en Nm • **A** = Contrôle du couple à coupure d'air • **L** = Démarrage par levier • **P** = Poignée pistolet • **30** = Renvoi angle à 30° • **90** = Renvoi angle à 90° • **PA** = Pistolet à poignée avancée • **2CS** = Double signal pneumatique • **3I** = 3 inlets (3 entrées d'air) • **R** = Réversibilité

Légende symboles

Réversibilité: tous les modèles vissent et dévissent

Démarrage par levier

Démarrage par bouton-poussoir

- Les données sont relevées à 6,3 bars (ISO 2787) de pression d'alimentation (valeur conseillée).
- Les valeurs du couple de vissage sont relevées selon la norme ISO 5392.
- Le niveau de pression sonore relevé selon la norme ISO 3744 et ISO 15744.
- * Facteur additionnel de correction: 3 dBA du à la tolérance de mesure et de fabrication (ISO 15744).
- Vibrations relevées selon la norme ISO 28927-2.
- Entraînement: ex. Femelle 1/4", 6,35 mm (ISO 1173).
- Utiliser la réf. pour la commande

Les données reprises sur le tableau sont indicatives et susceptibles d'être modifiées sans préavis. Les valeurs de couple sont purement indicatives et peuvent être influencées par l'élasticité du type de joint, du type et de la longueur de la vis, de la pression et quantité d'air d'alimentation du type d'accessoire utilisé. Les niveaux de pression sonore, les valeurs de vibrations indiquées ont été obtenus par tests en laboratoire conformément aux normes citées et en adéquation avec la législation en vigueur pour évaluer le facteur risque. Les valeurs mesurées sur certains postes de travail peuvent être supérieures aux valeurs déclarées. Les valeurs d'exposition réelles et les risques qui en résultent sont fonction de la façon de travailler de l'opérateur, de la pièce, du poste de travail et de son environnement, ainsi que de la condition physique de l'utilisateur. Fiam n'est en aucun cas responsable des conséquences derivant de l'utilisation des valeurs indiquées dans le tableau d'évaluation du "risque" du poste de travail. Fiam n'en ayant aucun contrôle. Pour plus d'information, s'adresser au Service Technique Fiam.

Dotation de service (fournie avec l'outil)

- Clef pour le réglage de la friction d'embrayage
- Ressort d'embrayage supplémentaire (pour modèles 26C4 et 26C5)
- Raccord d'entrée d'air pour activer l'alimentation selon le plan de travail (seulement pour 26C...31 modèles)
- Anneau de suspension
- Manuel de mise en service et d'entretien
- Emballage recyclable

Modèles disponibles sur demande

- Modèles pistolets poignée inversée sont disponibles sur demande avec double signal pneumatique
- Différentes configurations pour tous les besoins s'adresser au **Service Technique Fiam**.

Les avantages d'un produit sur mesure

Si vos besoins évoluent, il est fondamental de pouvoir compter sur des solutions personnalisées.

Nous adaptons tous nos produits à vos exigences de production sans dégrader les performances.

Les techniciens spécialisés Fiam restent à votre écoute pour transformer les problèmes en solutions.

Vitesse lente, haute performance.

Pour tout travail sur acier inox et lors de vissages particulièrement critiques, il est fondamental d'avoir une vitesse lente.

Les **modèles 26C** répondent à vos besoins: sur demande: ils sont **personnalisables avec une vitesse différente de celle que figure sur catalogue.**



Dietro l'efficacia c'è il dispositivo di aspirazione viti.

Vous vous trouvez en présence de **vis inox** non magnétisables? Vous pouvez compter sur le **dispositif d'aspiration**. Il suffit de raccorder les visseuses 26C à une pompe à vide. La tête spéciale rendra la prise et le positionnement des vis plus facile et sur. Les têtes sont personnalisables. La pièce à assembler change? Fiam et son service technique adaptent les outils à vos nouveaux besoins.



Accessoires disponibles sur demande

BRAS TÉLESCOPIQUES EN MAGNÉSIUM BT-MG



Pour l'ergonomie du poste de travail, ils suppriment la réaction dans la main de l'opérateur. Fabriqués avec matériel de haute qualité qui les rend extrêmement **résistant à toute sollicitation**, assurant ainsi leur fiabilité et durabilité.

- Grâce à les éléments télescopiques (3 pour tous les modèles, 2 pour BT-MG 10...) et aux différentes longueurs possibles, les bras s'adaptent aux zones de travail selon les exigences productives
- La double rotule finale permet une liberté de mouvements maximale ainsi qu'une grande maniabilité, **même en présence de serrages inclinés**
- Utilisables avec **tout type d'outil**
- Les essais effectués dans le laboratoire ont démontré que les bras BT Fiam absorbent **30% de plus** du couple généré par l'outil **par rapport aux bras de la concurrence**
- **Faciles à installer** sur les postes de travail existants grâce à leur fixation simple et à leurs dimensions compactes (même sur le plafond ou au mur)

Modèle	Réf.	Couple max (Nm)	Champ d'action max (mm)	Champ d'action min (mm)	Ø max de l'outil (mm)
BT-MG 10 800	692071420	10	625	455	26.5-50
BT-MG 10 1000	692071421	10	825	655	26.5-50
BT-MG 15 800	692071409	15	860	505	26.5-50
BT-MG 15 1000	692071401	15	1070	575	26.5-50
BT-MG 15 1500	692071404	15	1580	745	26.5-50
BT-MG 40 800	692071410	40	860	505	26.5-50
BT-MG 40 1000	692071402	40	1070	575	26.5-50
BT-MG 40 1500	692071405	40	1580	745	26.5-50
BT-MG 40 2000	692071407	40	2120	925	26.5-50
BT-MG 70 800	692071411	70	860	505	26.5-50
BT-MG 70 1000	692071403	70	1070	575	26.5-50
BT-MG 70 1500	692071406	70	1580	745	26.5-50
BT-MG 70 2000	692071408	70	2120	925	26.5-50

BRAS TELESCOPIQUES EN MAGNÉSIUM AVEC DÉTECTION DE LA POSITION



Système composé de:

- Bras télescopique BT-MG avec dispositif de détection de la position
- Unité de surveillance TPM • Visseuse pneumatique • Unité de surveillance TOM
- Câble de raccordement



BRAS CARTÉSIENS BC



Solutions ergonomiques pour tout type de diamètres d'outils jusqu'à 50 mm et poids jusqu'à 11 kg. Equipée avec la pince universelle et en acier trempé et chromé sont extrêmement solide et stable. Les mouvements de la course sur des roulements à billes garantissent fluidité et précision dans l'assemblage.

Point permet de travailler en inclinant l'axe de l'outil, faciliter le retour de l'outil en position de repos et le réglage de l'axe horizontal est continu et non en "étapes forcé" vous faites sans démontage, mais simplement en desserrant et en resserrant les vis de fixation une fois que vous localiser la position appropriée.

Modèle	Réf.	Couple Max Nm	Champ d'action Max (B) mm	Champ d'action Min (A) mm	Ø outil mm	Poids max durable kg	Bras de poids kg
Bras Cartésien BC12	692031020	12	775	180	32-50	1	8,5
Bras Cartésien BC25	692031021	25	770	175	32-50	2	9,5
Bras Cartésien BC40	692031022	40	770	120	32-50	3	17,5
Bras Cartésien BC40/7	692031023	40	770	120	32-50	7	17,5
Bras Cartésien BC40/11	692031025	40	770	120	32-50	11	17,5

www.fiamgroup.com info@fiamgroup.com Meet us on:



Fiam
PEOPLE AND SOLUTIONS

Fiam Utensili Pneumatici Spa
Viale Crispi 123
36100 Vicenza - Italy
Tel. +39.0444.385000
Fax +39.0444.385002

**Fiam France
Succursale**
73, cours Albert Thomas
69003 Lyon - France
Tel. +33 09 70 40 73 85

**Fiam España
Sucursal**
Travessera de Gràcia, 11, 5ª planta
08021 Barcelona, España
Tel. +34.636808112

