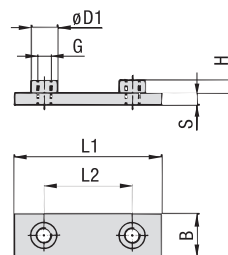


Plaque à souder, simple Type SPAL



Code de commande

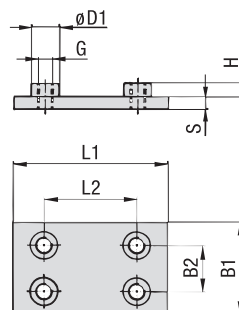
Plaque à souder *SPAL*3S*M*W2

* Plaque à souder, simple	SPAL
* Module STAUFF	3S
* Filetage	Filetage métrique ISO Filetage UNC
* Matière	Acier non traité Acier phosphaté Acier traité zinc/nickel Acier inox V2A 1.4301 / 1.4305 (AISI 304 / 303) Acier inox V4A 1.4401 / 1.4571 (AISI 316 / 316 Ti)
	W1 W2 W3 W4 W5

Module STAUFF	DIN	Dimensions (mm/in)			S	H	Filetage G	ØD1	Exemples de commande (standard)
3S	1	74	33	30	8	8	M10	18	SPAL 3S M W2
		2.91	1.30	1.18	.31	.31	3/8-16 UNC	.71	SPAL 3S U W2
4S	2	86	45	30	8	8	M10	18	SPAL 4S M W2
		3.39	1.77	1.18	.31	.31	3/8-16 UNC	.71	SPAL 4S U W2
5S	3	100	60	30	8	8	M10	18	SPAL 5S M W2
		3.94	2.36	1.18	.31	.31	3/8-16 UNC	.71	SPAL 5S U W2
6S	4	140	90	45	10	8	M12	20	SPAL 6S M W2
		5.51	3.54	1.77	.39	.31	7/16-14 UNC	.78	SPAL 6S U W2
7S	5	180	122	60	10	12	M16	24	SPAL 7S M W2
		7.09	4.80	2.36	.39	.47	5/8-11 UNC	.94	SPAL 7S U W2
8S	6	226	168	80	15	18	M20	30	SPAL 8S M W1
		8.90	6.61	3.15	.59	.71	3/4-10 UNC	1.18	SPAL 8S U W1
9S	7	270	205	90	15	21	M24	35	SPAL 9S M W1
		10.63	8.07	3.54	.59	.83	7/8-9 UNC	1.38	SPAL 9S U W1
10S	8	340	265	120	25	21	M30	45	SPAL 10S M W1
		13.39	10.43	4.72	.98	.83	1-1/8-7 UNC	1.77	SPAL 10S U W1
11S	9	520	395	160	30	38	M30	50	SPAL 11S M W1
		20.47	15.55	6.30	1.18	1.50	1-1/4-7 UNC	1.97	SPAL 11S U W1
12S	10	680	534	180	30	38	M30	50	SPAL 12S M W1
		27.16	21.02	7.09	1.18	1.50	1-1/4-7 UNC	1.97	SPAL 12S U W1

Toutes les pièces filetées sont livrables avec filetage métrique ISO ou UNC sur demande (cf. tableau des dimensions).
Autres matières et traitements de surface sur demande. Merci de vous adresser à STAUFF.

Plaque à souder, double Type SPAS



Code de commande

Plaque à souder *SPAS*3S*M*W2

* Plaque à souder, double	SPAS
* Module STAUFF	3S
* Filetage	Filetage métrique ISO Filetage UNC
* Matière	Acier non traité Acier phosphaté Acier traité zinc/nickel Acier inox V2A 1.4301 / 1.4305 (AISI 304 / 303) Acier inox V4A 1.4401 / 1.4571 (AISI 316 / 316 Ti)
	W1 W2 W3 W4 W5

Module STAUFF	DIN	Dimensions (mm/in)				S	H	Filetage G	ØD1	Exemples de commande (standard)
3S	1	74	33	60	30,5	8	8	M10	18	SPAS 3S M W2
		2.91	1.30	2.36	1.20	.31	.31	3/8-16 UNC	.71	SPAS 3S U W2
4S	2	86	45	60	30,5	8	8	M10	18	SPAS 4S M W2
		3.39	1.77	2.36	1.20	.31	.31	3/8-16 UNC	.71	SPAS 4S U W2
5S	3	100	60	60	30,5	8	8	M10	18	SPAS 5S M W2
		3.94	2.36	2.36	1.20	.31	.31	3/8-16 UNC	.71	SPAS 5S U W2
6S	4	140	90	90	46	10	8	M12	20	SPAS 6S M W2
		5.51	3.54	3.54	1.81	.39	.31	7/16-14 UNC	.78	SPAS 6S U W2
7S	5	180	122	120	61	10	12	M16	24	SPAS 7S M W2
		7.09	4.80	4.72	2.40	.39	.47	5/8-11 UNC	.94	SPAS 7S U W2
8S	6	226	168	160	81	15	18	M20	30	SPAS 8S M W1
		8.90	6.61	6.61	3.19	.59	.71	3/4-10 UNC	1.18	SPAS 8S U W1
9S	7	270	205	180	91	15	21	M24	35	SPAS 9S M W1
		10.63	8.07	7.09	3.58	.59	.83	7/8-9 UNC	1.38	SPAS 9S U W1
10S	8	340	265	240	121	25	21	M30	45	SPAS 10S M W1
		13.39	10.43	9.45	4.78	.98	.83	1-1/8-7 UNC	1.77	SPAS 10S U W1
11S	9	520	395	324	166	30	38	M30	50	SPAS 11S M W1
		20.47	15.55	12.76	6.54	1.18	1.50	1-1/4-7 UNC	1.97	SPAS 11S U W1
12S	10	680	534	364	186	30	38	M30	50	SPAS 12S M W1
		27.16	21.02	14.33	7.32	1.18	1.50	1-1/4-7 UNC	1.97	SPAS 12S U W1

Toutes les pièces filetées sont livrables avec filetage métrique ISO ou UNC sur demande (cf. tableau des dimensions).
Autres matières et traitements de surface sur demande. Merci de vous adresser à STAUFF.