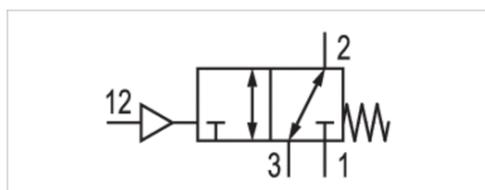


# Distributeur 3/2, Série CD04

- Qn = 900 l/min
- Sortie raccord d'air comprimé G 1/8
- Commande monostable
- Raccordement direct



Type de construction	Distributeur à tiroir chevauchement positif
Commande	pneumatique
Principe d'étanchéité	à étanchéification souple
Raccordement de l'air comprimé	Selon ISO 228-1
Valeur de débit Qn	900 l/min
Pression de service mini/maxi	-0,95 ... 10 bar
Pression de pilotage mini/maxi	3,5 ... 10 bar
Température ambiante mini./maxi.	-15 ... 65 °C
Température min./max. du fluide	-15 ... 65 °C
Fluide	Air comprimé
Taille de particule max.	50 µm
Teneur en huile de l'air comprimé	0 ... 1 mg/m <sup>3</sup>
Poids	0,29 kg



## Données techniques

Référence		Raccordement de l'air comprimé	
		Entrée	Sortie
5710200100	NF/NO	G 1/8	G 1/8

Référence	Raccordement de l'air comprimé	
	Échappement	Air pilote échappement
5710200100	G 1/8	G 1/8

Débit nominal Qn pour 6 bar et  $\Delta p = 1$  bar

## Informations techniques

La pression de pilotage minimale min. doit être respectée, sans quoi des commutations intempestives et, le cas échéant, une panne des distributeurs sont susceptibles de se produire !

Le point de rosée sous pression doit se situer à au moins 15 °C sous la température ambiante et la température du fluide et peut atteindre max. 3 °C .

La teneur en huile de l'air comprimé doit rester constante tout au long de la durée de vie.

Exclusivement utiliser des huiles autorisées par AVENTICS. Pour de plus amples informations, se reporter au document « Informations techniques » (disponible dans le Media Centre).

## Informations techniques

Matériau	
Boîtier	Zinc coulé sous pression Polyamide renforcé par fibres de verre
Joint	Caoutchouc nitrile (NBR)

## Dimensions

### Dimensions

