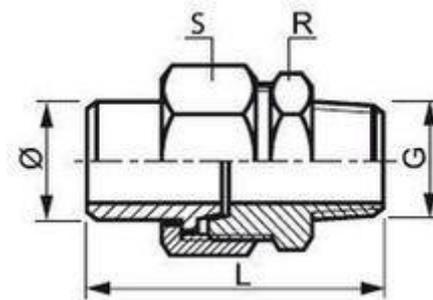


**Lisses / Mâles usinés 316L**

*\*2 plats de serrage*



DN	G	Diam.	L	R	S	Poids (Kg)	Raccordement	Réf.	Raccordement	Réf.
5	1/8"	10,2	40	17	21	0,05	Gaz/BSP	LM5G		
8	1/4"	13,5	40	17	21	0,05	Gaz/BSP	LM8G	NPT/BRIGGS	LM8B
12	3/8"	17,2	47	21	24	0,075	Gaz/BSP	LM12G	NPT/BRIGGS	LM12B
15	1/2"	21,3	52	27	30	0,13	Gaz/BSP	LM15G	NPT/BRIGGS	LM15B
20	3/4"	26,9	59	36	36	0,205	Gaz/BSP	LM20G	NPT/BRIGGS	LM20B
25	1"	33,7	64	35*	46	0,34	Gaz/BSP	LM25G	NPT/BRIGGS	LM25B
32	1"1/4	42,4	65	45*	55	0,435	Gaz/BSP	LM32G	NPT/BRIGGS	LM32B
40	1"1/2	48,3	65	50*	60	0,48	Gaz/BSP	LM40G	NPT/BRIGGS	LM40B
50	2"	60,3	73	60*	70	0,77	Gaz/BSP	LM50G	NPT/BRIGGS	LM50B
65	2"1/2	76,1	91	80*	92	1,275	Gaz/BSP	LM65G		
80	3"	88,9	108	94*	110	1,915	Gaz/BSP	LM80G		
100	4"	114,3	145	115*	135	4,115	Gaz/BSP	LM100G		

Les cotes d'encombrement sont susceptibles de varier. En cas de cotes impératives, merci de nous consulter.

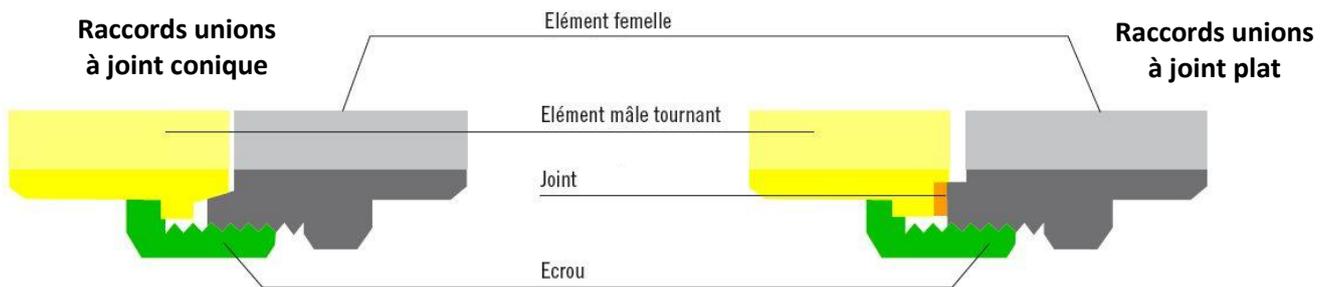
## Informations techniques

### Les raccords unions

Ce type de raccord existe sous 2 formes le raccord avec étanchéité métal métal ou à joint plat.

Ce type d'assemblage permet un démontage éventuel rapide. Il est également appelé raccord 3 pièces par sa conception qui se compose de 3 pièces :

- 1 écrou d'assemblage qui permet la liaison des deux éléments tubulaires,
- 1 élément tournant dans l'écrou,
- 1 élément fileté + un joint dans le cas du model à joint plat.



L'étanchéité désignée métal métal est assurée par contact direct des pièces. Les parties en contact des deux éléments sont coniques et réalisées avec deux angles différents afin d'éviter le blocage. L'absence de joint lui permet de résister à des températures très supérieures à 150°C.

L'étanchéité à joint plat, moins répandue, est utilisée en cas de démontages plus fréquents. La température d'utilisation est limitée à la qualité du joint utilisé.

Le principe de conception est proche du précédent à la différence que les portées sont plates permettant l'insertion d'un joint sur la partie mâle de l'assemblage. Lors du serrage, la partie femelle va étancher l'ensemble en s'appuyant sur le joint.